湘西民族职业技术学院 数字化设计与制造技术专业人才培养 方案

专业名称	•	数字化设计与制造技术

专业代码: 460102

学历层次: 三年制高职

适用年级: 2025级

制定时间: 2025.7

目 录

- ,	专业名称及专业代码1
_,	入学要求1
三、	修业年限1
四、	职业面向1
	(一) 职业面向1
	(二)职业能力分析2
五、	培养目标与培养规格2
	(一) 培养目标
	(二)培养规格3
六、	课程设置及要求4
	(一)课程设置情况4
	(二)课程教学要求7
七、	教学进程总体安排 33
	(一) 教学进程表(表10)33
	(二) 学时与学分分配
八、	实施保障
	(一) 师资队伍
	(二) 教学设施
	(三) 教学资源40
	(五)学习评价42
	(六)质量管理42
九、	毕业要求43

数字化设计与制造技术专业人才培养方案

一、专业名称及专业代码

专业名称: 数字化设计与制造技术

专业代码: 460102

二、入学要求

中等职业学校毕业、普通高级中学毕业或具备同等学力者。

三、修业年限

标准修业年限为3年,实施弹性学制修业年限不超过5年

四、职业面向

(一) 职业面向

职业面向如表1所示

表1 专业职业面向一览表

所专大(码AAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAA	所专类(码 B	对应 行业 (代码) C	主要职业类别 (代码) D)或技术领域 E	职业类 证书 F
装备 制 类 (46)	机设制类(4601)	金属加工机械制造 (C342); 通用零部件制造 (C348); 增材制造装备制造 (C3493); 模具制造 (C3525);	2-02-07-01 机械设计工 程技术人员 2-02-07-02 机械制造工 程技术人员 6-05-02-01 装配钳工 6-4-01-08 加工中心操	初始位 数作产员员术设计 人名	3-5 年职业 展岗位 数字化设计 工程检制工程 量控制工程设 备维护工程	CAD 绘图员 、智能制造 单元操作员 1+X 证书
			作工	试员等		

(二) 职业能力分析

本专业典型工作任务与职业能力分析表如表 2 所示。

表2 职业能力分析表

序号	职业岗位	典型工作任务	职业能力与素养
1	目标岗位:数 控设备操作工	1. 数控编程与参数设定 2. 质量检测与控制 3. 设备维护保养	 具备数控设备操作能力 具备机械绘图与编程能力 具备工艺分析与问题解决能力 具备质量与安全意识 具备工匠精神 具备团队协作精神
2	目标岗位: 机械产品检验员	1. 检验准备与计划: 2. 性能与质量特性检验: 3. 检验结果处理与反馈:	 具备检验仪器操作能力: 具备图纸与标准解读能力: 具备问题分析与判断能力: 具备严谨细致精神: 具备客观公正精神: 具备责任担当精神:
3	目标岗位:智 能设备安装调 试员等	1. 设备安装规划与实施 2. 电气系统连接与调试 3. 智能功能配置与校准 4. 设备试运行与问题处理	 具备设备安装与接线能力 具备智能系统调试能力: 具备故障诊断与排除能力 具备严谨规范精神: 具备创新钻研精神: 具备服务协作精神:
4	发展岗位:数 字化设计工程 师	 复杂产品数字化建模与 仿真 数字化设计标准与流程 制定 数字化协同设计与技术 支持 数字化设计技术升级与 应用 	 具备高级数字化建模与仿真能力: 具备数字化协同与流程管控能力: 具备新技术应用与创新能力: 具备精益求精的创新精神: 具备系统思维的全局精神: 具备开放协作的团队精神:

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

本专业培养理想信念坚定,德、智、体、美、劳全面发展,传承技能文明,具有一定的科学文化水平,良好的人文素养、科学素养、数字素养、职业道德、创新意识,爱岗敬业的职业精神和精益求精的工匠精神,较强的就业能力和可持续发展的能力;掌握本专业知识和技术技能,

面向工程机械、轨道交通装备、新能源产业的数字化设计与制造岗位群,机械工程技术人员、机械加工人员等职业,能够从事数字化设备操作、机械产品数字化设计、产品质量检验、智能生产现场管控等岗位,毕业三到五年后,能够向数字化设计工程师、产品检验与质量控制工程师、智能设备维护工程师等方向发展,适应现代先进制造行业发展要求的高技能人才。

(二) 培养规格

- 1. 素质:包括对从思想政治素质、职业道德素质、人文科学素质、 团队集体意识、身体心理素质等的培养规格要求。分条目列举,要体现 专业特色、学校办学特色等。
- 2. 知识:包括对公共基础知识和专业知识等的培养规格要求。分条目列举。涵盖主要技术领域的要求。
- 3. 能力:包括基本职业能力、岗位核心能力和职业拓展能力(含体育、美育、劳动)的培养规格要求。分条目列举。涵盖主要技术领域的要求。

本专业培养规格如表 3 所示。

表3 专业培养规格详表

培养要求	具 体 内 容
素质要求	1、思想政治素质:具有正确的世界观、人生观、价值观。坚定拥护中国 共产党领导和中国社会主义制度,以习近平新时代中国特色社会主义思 想为指导,践行社会主义核心价值观,具有坚定的理想信念、深厚的爱 国情感和中华民族自豪感。掌握与本专业对应职业活动相关的国家法律 、行业规定,崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、 热爱劳动,具备社会责任感和担当精神。 2、职业道德素质:具有良好的职业道德和职业素养。崇德尚技,求真 务实,爱岗敬业,具有精益求精的工匠精神。树立正确的劳动观,尊 重劳动、热爱劳动,具备与本专业职业发展相适应的劳动素养,弘扬 劳模精神、劳动精神、工匠精神,弘扬劳动光荣、技能宝贵、创造伟 大的时代风尚。 3、人文科学素质:具备一定的文化修养、审美能力,形成至少 1 项艺 术特长或爱好。 4、身体心理素质:具有健康的体魄、心理和健全的人格,掌握身体运动 的基本知识和至少 1 项体育运动技能,达到国家大学生体质健康测试合

格标准, 养成良好的运动习惯、卫生习惯和行为习惯: 具备一定的心理 调适能力。 1、通用知识: 必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统 文化知识。支撑本专业学习和可持续发展必备的语文、数学、外语(英 语等)、信息技术等文化基础知识。掌握绿色生产、环境保护、安全防 护、质量管理等相关知识与技能。信息技术基础知识。 2、专业知识:了解智能机械装备的结构组成、制造与设计、应用场景。 理解机械制图知识、工程材料、机械设计、加工工艺等专业基础知识: 零件图纸、装配图纸、技术要求。掌握机械制造基础知识及工艺知识: 知识要求 加工工艺、装夹、材料、刀具、质量意识等。掌握数字化加工设备安全 规范操作知识、零件规范加工流程、质量控制知识。掌握数字化加工设 备的手工编程知识、CAD/CAM 编程知识。掌握智能机械装备的常用机械 机构及其运动、功能作用。掌握智能机械装备数字化设计基础知识。掌 握智能机械装备数字化检测基础知识。掌握机械产品数字化正向设计、 逆向设计和仿真的知识。掌握智能制造生产线规划、运行与维护的基本 知识。掌握与本行业数字化和智能化发展需求直接相关的数字技能。 1、通用能力:具有良好的语言表达能力、文字表达能力、沟通合作能力 ,具有较强的集体意识和团队合作意识。具有探究学习、终身学习和可 持续发展的能力, 具有整合知识和综合运用知识分析问题和解决问题的 能力。 2、专业能力: 能使用 3D 设计软件进行数字化机械设计,具有计算机辅 助设计的能力。能制订中等复杂程度零件的数控加工工艺规程、编制技 术文件,能够按照相关规范和标准,编制机械加工工艺过程卡及工序卡 等。掌握数控程序的编制方法等,具有数字化设备的操作能力,能够运 能力要求 用机器视觉技术等完成产品的在线检测,具有产品质量预测与控制的能 力。能规范操作中、高档数控车床、数控加工中心、多轴加工设备。会 设计简单的智能机械装备或装置。能对数字化生产设备、生产线进行管 理与维护, 能利用数字化检测手段实施检测。掌握机械产品数字化正向 设计和仿真、逆向设计与制造等技术技能; 具备产品数字化建模、虚拟 装配和运动仿真能力, 能够利用工业软件进行初步的计算机辅助力学分 析、工艺规划、验证优化和产品设计流程管理。熟悉产品数字化制造产 线规划的基本要素等,能够在虚拟环境中验证工艺规划的合理性,装配 可达性,具备智能产线协同管控平台运行与管理能力。

六、课程设置及要求

(一)课程设置情况

本专业共设置公共基础课、专业课和实践性教学三部分,其中公共基础课分必修课、公共基础限选课和公共基础任选课,主要培养学生通用素质、知识和能力。专业课分专业基础课、专业核心课和专业拓展课,主要培养学生专业素质、知识和能力。实践性教主要培养学生面向岗位的素质、知识和能力,包含实验、实习实训、毕业设计、社会实践等。

本专业课程设置情况具体如表 4 所示。

表4 课程设置情况一览表

序号	ij	果程类别	课程门数	学分小计	主要课程
1	公共基	公共基础必修课	14	32	军事理论、军事技能、劳动教育、思想道德与法治、毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论、习近平新时代中国特色社会主义思想概论、形势与政策、国家安全教育、大学生心理健康教育、信息技术、创业基础、大学生职业发展与就业指导、大学体育、中华民族共同体概论
2	础课	公共基础 限选课	6	16	应用文写作、大学语文、高等数学、美育、 大学英语、职业素养
3		公共基础 任选课	3	3	普通话、演讲与口才、土家织锦、蜡染、中 华优秀传统文化、生态文明
4		专业 基础课	6	20	数字化机械制图、机械制造基础、机械设计基础 、公差配合与测量技术、产品数字化制造工艺设 计、电工电子技术
5	专业课	专业 核心课	7	28	数控编程及零件加工、数字化检测技术(校企共育课程)、高速高精度多轴加工技术、产品数字化设计与仿真、智能制造单元应用技术、产品逆向设计(校企共育课程)、计算机辅助制造
6		专业 拓展课	5	10	液压与气压传动技术、增材制造技术(校企共育课程)、机床电气控制及PLC、工业机器人现场编程、特种加工技术(校企共育课程)
7	集	中实践课	6	37	机械加工实训、数字化制造实训、产品数字化制造工艺设计实训、数字化产线应用及仿真实训(校企共育课程)、顶岗实习、毕业设计(校企共育课程)

培养具备数字化设计、生产运维等核心能力,胜任机械产品数字化建模、智能制造单元操作等岗位的高素质技术技能人才 工学交替 交互训教 学 徒 准员工 能力依次递进 **亲合实践做力培养** 岗位拓展鐵力增多 核心岗位能力培养 实践实训课 专业拓展课 机加工实到 专业核心课 数字化制造实训 週用做力培养 液压与气压传动技术 专业基础课 数控编程及零件加工 行+糖技 产品数字化制造工艺设 数字化检测技术(校企共 增材制造技术(校企共盲 计实训 数字化机械制图 育课程》 数字化产线应用及伤真 公共基础课 机械设计基础 机床电气控制及PLC 高速高精度多轴加工技 实制(校企共育课程) 机械制造基础 工业机器人现场编程 质岗实习 公差配合与测量技 含公共基础必 特种加工技术(校全共育 产品数字化设计与伤真 毕业设计(粒企共育课程) 修煉14门、公 课程) 智能制造单元应用技术 共基础限选课8 产品数字化制造工 产品逆向设计(校全共育 实训育能 门、公共基础 艺设计 电工电子技术 任选课5门 拓课育能 计算机辅助制造 莫定基础 课育岗影 常养提升 遵循职业能力发展规律

图1 专业课程体系架构图

(二)课程教学要求

1. 公共基础课程设置及要求

公共基础课程分为公共基础必修课、公共基础限选课和公共基础任选课三部分,共26门课程。

(1) 公共基础必修课程

包括《军事理论》《军事技能》《劳动教育》《思想道德与法治》 《毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论》《习近平新时代中国 特色社会主义思想概论》《形势与政策》《国家安全教育》《大学生心 理健康教育》《信息技术》《创业基础》《大学生职业发展与就业指导》 《大学体育》《中华民族共同体概论》共 14 门课程,620 学时,32 学分。 公共基础必修课程设置及要求如下表 5 所示。

表5 公共基础必修课设置及要求

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
1	军事	素质目标:具有增强到居居,具有增强到居民族主义。危人,是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是	1. 国防概述; 2. 设; 2. 设; 3. 4. 国防概述; 6. 军东军新国际战; 6. 军事期军战略起; 7. 设境略和是事,对国际战略全域。 10. 最近, 11. 高过, 12. 高过, 12. 高过, 15. 高, 15. 高, 15. 高, 15. 合。	条件要求: 操件要学式示 提用的清 方、入安全织情的, 方、入安全织情部等等。 等法导家,,武家 等法问法全织情部等。 等法问法全织情部等。 等探方域生方军事讲事军经。 是有充法的讨军事讲事军经。 等级生方军事神教人验 是有关。 是有类。 是有类。 是有类。 是有类。 是有类。 是有类。 是有类。 是有类。 是有类。 是一, 是一, 是一, 是一, 是一, 是一, 是一, 是一,

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
2	军事技能	素质目标:提高思想素 质,具备、培养身体素 质,具素质,培养身体素 质。 知识目标:熟悉并掌握单 个军人徒;熟悉对学球。 制度及专标:具备一定交发 制度及目标:具备一定交发全事件应急处理能力。	1. 军事训练; 2. 专业介绍,职业素养以及工匠精神培育; 3. 法制安全; 4. 常见疾病防治教育。	条件要求: 数数范表
3	劳教	素 劳干的 知的目程方生邦是体道设标的 能劳劳生的 例的目程方生邦是体道设标的 能劳劳生的 例的目程方生邦是体道设标的 能劳劳生的 例的目程方生邦是体道设标的 能劳劳劳生剂 标,了、了空刻民福熟和明。 标生本展形,可确劳施劳误理的生文色校 提动。的好说,知统要寝室环 常服备本动国;传需明寝园 日和具基劳战国;传需明寝园 日和具基对。的建设护 "掌劳能要良好",以及,以及,以及,以及,以及,以及,以及,以及,以及,以及,以及,以及,以及,	1. 想色关重训法践、、考;实义动实为国系育实法规数、、考;实义动实对实验的政策的关系。 1. 想色关重训法裁判,有关的人,是对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对对	条件本式 学文来和,生劳模,组》精思通 资、核考 来从, 教 主以动述学和动事过匠匠与融 师 员 考 核 要 班 要 进 以 对 、 对 以 为 为 以 以 以 以 以 以 以 以 以 以

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
		惯。		核 50%。
4	思想道治	素质目标:培养增强性的 ()	1. 人生的青春之问; 2. 坚定理想信念; 3. 弘扬中国精神; 4. 践 行社会主义核心价值 观; 5. 明大德守公德 严私德; 6. 尊法学法 守法用法。	条媒体容式学 教授学展 师的生职业 考校程、
5	毛思中色主论概系和特会理系	素定在中信论领性 知义论产础和 能泽主理基全中史质马国特,基基自 目国国民的关系,导道基本的 克程论实神 地特基用和识道和大念领义的基行 马进理、精 地特基用和识道和大念领义的基行 马进理、精 地特基用和识道和 电、成践实 握社原论法分的新 是 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一	1. 史义主会宗外表学新义的人。 1. 史义主会宗外表学新义思想, 2. 说: 3. 4. 初 5. 平 2. 是这, 4. 初 5. 平 2. 是是这个, 5. 是是是这个, 5. 是是是是是一个, 6. 是是是是一个, 6. 是是是一个, 6. 是是是是一个, 6. 是是是一个, 6. 是是是一个, 6. 是是是一个, 6. 是是是一个, 6. 是是是一个, 6. 是是是是一个, 6. 是是是是是是是一个, 6. 是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是是	条媒体容式学 教授思果系读读理织以情 师的生职业条件体,,形示 学,主的和经原;学更和 资主以称别的的,

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
		今中国的实际、时代特征 和当前所遇到的各种问题 的能力。		考核要求: 考试。采取 过程性考核 50%(出 勤、上课表现、课后表 现)+ 终结性考核 50%。
6	习新中色主想近时国社义概平代特会思论	素持色发建代主么主执重"""主 知平义意涵求 能共本方悟立问的义人质和社展设化义样义政大四四两两义 识新思义、。 力产理略;场题使合。1.什义特样、化期、克课识信立护合 :中形学实 :新基升运方力当设明么、色的怎强执怎思题"""格 系国成体质 透时本思用法,,者明心、色的怎强执怎思题"""格 系国成体质 透时本思用法,,者时中坚主主设建马设政强定卫到为班 握社、丰践 解持、治思和大社靠时中坚主主设建马设政强定卫到为班 握社、丰践 解持、治思和大社靠时中坚主主设建马设政强定卫到为班 握社、丰践 解持、治思和大社靠时中坚主主设建马设政强定卫到为班 握社、丰践 解持、治思和大社靠时中坚主主设建马设政强定卫到为班 握社、丰践 解持、治思和大社靠	本课程系统讲包证会、、、相对的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人	教 智及 教 38 等 38 (,讲、。参、 资 主德上,能 核 终程核堂,时小期等有习 师 的师以称务 考 与过考课的,比 整结号 20 (告 30%, 以 数 要演 式学 程的生职业 核 : 度、 20%, 20%, 20%, 20%, 20%, 20%, 20%, 20%,
7	形势与 政策	素质目标: 能够增强爱国主义精神,民族自豪感,承担起中华民族伟大复兴的重大责任。 知识目标: 掌握认识形势与政策问题的基本理论和基础知识。	1. 党的建设; 2. 国内 经济形势与政策; 3. 港澳台工作; 4. 国际 形势与外交方略。	条件要求: 授课使用多媒体教学,利用视听媒体,将抽象的教学内容,采用图文并茂的方式形象的演示出来,教学示范清晰可见。 教学方法: 采用专题式教学,运用讲授法、研

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
		能力目标: 养成关注国内外时事的习惯; 具有正确分析形势和理解政策的能力。		讨法、案例教学等,探 索慕课教学及线上课程 资源库在形势与政策课 教学中 的运用。
				师资要求:担任本课程的主讲教师应具有研究生以上学历或讲师以上职称,政治素质过硬、业务能力精湛。
				考核要求: 考查。形成性考核 50%+ 终结性考核 50%。
		素质目标: 培养学生宏观 国际视野,增强学生国家 安全意识和忧思危机意	1. 国家安全基本概 念; 2. 国家安全主流 理论; 3. 传统与非传	条件要求: 多媒体设备、智慧职教课程平台,使用线上资源进行
		A 1.5 m4 7 2 ->- 1 p 11	统国家安全观; 4. 恐怖主义、民族问题、海洋问题与国家安全; 5. 国家安全环境及安全战略。	教学。 教学方法: 通过线上线 下相结合教学、典型案
8	国家安全教育			例教学、分组研讨等方 式让学生认清国家安全 形势,拓展知识面,提 高学生判断形势、分析
		能力目标: 养成主动关注 国内外时事的习惯, 具备 正确分析国家安全形势的 能力。		问题的能力。 师资要求: 任课老师具 有讲师以上职称,扎实 的理论基础和丰富的教 学经验。
				考核要求: 考查。形成性考核 50%+ 终结性考核 50%。
9	大学生 心理健 康教育	素质目标: 能树立心理健康发展的自主意识;了解自身的心理特点和性格特征,能够对自己的身体条件、心理状况、行为能力等进行客观评价,正确认识自己、接纳自己,在遇到心理问题时能够进行自	1. 高职生心理健康绪 论; 2. 学会适应,做 好规划; 3. 了解自 我,发展自我; 4. 了 解人格,优化个性; 5. 自主学习,学会创新; 6. 调节情绪,塑积极 心态; 7. 直面压力,	条件要求: 多媒体教学。 教学方法: (1)课堂讲授法; (2)心理测评法; (3)小组讨论法; (4)任务驱动法; (5)角色扮演法。
		我调适或寻求帮助,积极 探索适合自己并适应社会	增强抗挫能力; 8. 学会沟通,增强人际; 9.	师资要求: 心理学专业 或教育学专业,有较强

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
		的生活状态。 知识目标: 不知识 不知识 不知识 不知识 不知识 不知	认识爱,学会爱的艺术; 10. 追寻生命意义,正确面对危机。	的教学能力,掌握一定的信息技术。 考核要求:考查。形成性考核 50%+ 终结性考核 50%。
10	信技术	大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	模理 2. 定辑模理表表图表模作文科业模理 2. 模 1. 化 2. 定辑模理表表图表模作文科业模理 2. 模 1. 化 2. 制制制工厂, 2. 制制制工厂, 2. 制制制工厂, 4. 制制制工厂, 4. 制制制工厂, 4. 制制制工厂, 4. 制制制工厂, 4. 制制制工厂, 4. 制制工厂, 4. 制工厂, 4. 制工厂, 4. 工厂, 5. 工厂	课程、与专为教职具演教案、方知好师有的公操考价职其结素是、安传习学育ice为分践,和结要科通件经要终素过考所。 计量

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
11	创业基础	素质 : 树游	法规与责任2. 个人与组织防护 主要内容: 1. 初识创新与创业 2. 培养创新发明与创新成果 4. 识别创业机会与创业风险 5. 组建创业团队 6. 管理创业资源,学会创业融资 7. 制订创业计划 8. 管理创新企业	教 ,象文式清 教 讲学。,创 师 的的论 考 性:新名,像体,黑海学子,对的并演术了方,对过解的,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个
12	大	素质目标:培养学生树立 学生树立 学生树立 学生树立 等	1. 职业介绍; 2. 帮助选择与规划个人职业; 3. 指导就业准备,克服心理障碍; 4. 介绍求职与应聘的方法; 5. 介绍国家有关政策法规; 6. 分析就业、创业形势; 7. 创业案例解析。	条件体,所有的人。 一个人。 一一一。 一一。 一一。 一一。 一一。

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
13	大体育	素主神观奋学康积强身 知相常及炼法习量协 能以和育能的体质、	1. 体育、育体、	条件要求: 田径污: 田径污: 田径污: 田径污: 田径污: 田径污: 田径污: 田径污
14	中华民同论	素 家文共。杨族一养的、理历华现力知共与各质、观化同培以精和尊意互念史族华。 时观强同主义定结族成谐社,体育爱神民重识助。使族华。 时观强同主义定结族成谐社,体情,以为维的文平的会自理大解内的观民属,的家。习团关感行为贡 民形和强感同族。 不是,从增命共民,,以"华、,中国、族感弘民统培俗结系和中实献,族成识往	1. 中华民族进基 中华民族 中华民族 中华民族 中华民族 中华民族 中华民族 中华民族 中华民族	条件要求: 授课使用多媒体要求: 授课使用多媒体,以是一个人工,是一个工,是一个人工,是一个人工,是一个人工,是一个人工,是一个人工,是一个人工,是一个人工,是一个人工,是一个人工,是一个工,是一个一个工,是一个工,是一个工,是一个一个工,是一个一个工,是一个工,是

序号	课程 名称	课程目标	教学内容	教学要求
		交果意对的民民惯。工规展 能民析民具沟解有有念人。 交果意对的民民惯。工规展 能民析民人通解,、基关、族 重华要展。情文仰国政各措制,以系定力民民的,以为,以为有关的。 要民义、了况化等家党民。 够理生象民的,关系的人。 中世展。 情文仰国政各措能的实现跨能的民展中力民,民解,、基关、族 实验是的实现的的,族合华,族对,,是解,、基关、族 实验证的实现的的,族合华,族对,,是有关。 这论活和族尊化交共向的 时,关系,是一个,,是一个,,是一个,,是一个,,是一个,,是一个,,是一个,,是一个	典型经验和做法。	下进行和求:具有讲师以上等于,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人

(2) 公共基础限选课程

包括《应用文写作》《大学语文》《高等数学》《美育》《大学英语》《职业素养》共6门课程,278学时,16学分。公共基础限选课程设置及要求如表6所示。

表6 公共基础限选课设置及要求

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
1	应用 文写 作	素质目标: 具备继续学习相关专业应用文和走向社会的写作实践基础; 明确历史重任和使命,激发自主学习能力; 树立正确的世界观、人生观与价值观。 知识目标: 理解与多种实际情境密切相关的常用应用文种类; 掌	1. 应用文写作概 论; 2. 日常文书; 3. 事务文书; 4. 公务文书; 5. 经济 文书; 6. 大学生实 用文书; 7. 司法文 书; 8. 调研文书; 9. 洽谈文书; 10.	条件要求: 授课使用多媒体教室,在线课程。 教学方法: 融入课程思政内容,主要采用讲授教学法、翻转教学法、任务驱动法、案例教学法和小组合作学习法等。

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		握应用文写作基础知识和常识; 了解材料搜集方法和写作规律; 掌握各类应用文写作的基本格 式、要求和方法技巧。 能力目标: 能根据需求撰写实用 文书、常用公文、职业文书,能 设计调查问卷、市场调查报告、 产品策划书、广告词等。	传播文书; 11. 党 政机关公文。	师资要求: 具有良好的师德师风,较为深厚的文字写作能力和较丰富的教学经验。 考核要求: 考查,形成性考核 50%+ 终结性考核50%。
2	大学语文	素质目标:树立正确世界观、人生思介值观;培育创新批判道德、治疗情观;培养神识验证,培育创新批道德、和工匠精神;培养神等明本,这有情况,对情怀的。一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是	1. 国学经典品读: 《大学之道》等; 2. 文学作品欣赏: 《春江花月夜》 等; 3. 口语交际训练:《交谈与辩论》等; 4. 应文等 论》等; 4. 公文体与事务文体与事务文体写作等。	条件要求: 授课使用多媒、智慧、为利用超是资格教等的 等等的 计算量
3	高等数学	素质目标:立德树人。引导学生的积分。引导学习习惯、严谨细致态度,严谨细致态度,是高就业能力和创新能力知识,是高就业能力,可以目标:在高中职教位和职员位和,等强力,等。在高好知识,等。在高好知识,等。在高好知识,等。在高好知识,等。在高好知识,等。在一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1. 质数质,数型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型型	条件等。 条件等。 教学大法: 多媒体设备、 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
				课表现、课后表现)+ 终结性考核 50%。
4	美育	素质目标: 具有健康的身心、正确人格; 具备团队意识与合作精神,培养高雅气质与自信,具有正确的价值观。 知识目标: 提高对不良姿态的矫正能力和对美的感知与理解能力。 能力目标: 提高身体灵活性和可塑性,提高鉴别和评价形体、动作、气质、风度、表现的能力。		条件要求:多媒体设备、智慧职教课程平台,使用线上资源进行教学。 教学方法:网络学习课程,线上专题讲座、线上自学完成课程学习。 师资要求:任课老师具有理识上职称,执学经验。 考核要求:考查。形成性考核30%+终结性考核70%。
5	大学英语	素质目标 : 培养四人	1. 交人方异息要的文商作的告词词用常如路的英语等的,写完的,写完的,写明的,说明的,说明的,说明的,说明的,说明,是不是一个的,是一个的,	条件要求: 授课使用多媒体等或 教 教 讲

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
6	职业素养	素质目标:通过职业素养习得与养成,培养学生成为有理想、为有理想、为有理想、为有理想、对的,实现,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	遵律业养秉化多生规帮理为德 育代业求、结导念容职业和 有时职要人,引信内定职好 有时职求、结导念容职业 ,引信内定职好 。	条件要求:使用多媒体教 学方法:讲授法,练写生 为学方法:讲授法则容符和 注重内容性和方习生 为强进活,通过素养 的强生者,通过素养的 性,则也是,是一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。 一个。

2. 专业课程设置及要求

专业课课程分为专业基础课、专业核心课和专业拓展课选课三部分, 共 18 门课程, 1104 学时, 67 学分。

(1)专业基础课程设置及要求

专业基础课程包括《数字化机械制图》《机械制造基础》《机械设计基础》《公差配合与测量技术》《产品数字化制造工艺设计》《电工电子技术》共6门课程,320学时,20学分。

专业基础课程设置及要求如表 7 所示。

表7 专业基础课程设置及要求

序号	课程名 称	课程目标	主要内容	教学要求
1	数字化机械制图	素质目标 :具有自主学习、主动查阅资料及积累经验的素质;具备严肃认真、一丝不苟的工作态度和良好的职业道德素质;具有一定的团队合作精神和组织协调能力。	1. 国家标准关于图样的基本规定与平面几何作图; 2. 投影基础; 3. 基本体三视图绘制;截交线;相贯	教学条件: 授课使用多媒体教学, CAD 实训机房。充分利用超星、智慧职教等平台课程资源。 教学方法: 尽量做到"精讲多练",让学生

		知识 情報 的	线; 4. 组合体图绘制; 5. 组合体图绘制; 6. 独测图绘制; 6. 法; 标构构 (本种 (本种)	在高能化有层与致神识识 师 究上基具验 考 过勤现60%。 有师教,分学细精意意 研以学且经 取出表核 是维样"分学细精意意 研以学且经 取出表核
2	机械制造基础	素加培务 知的型品法 能结的能械 一种活动 是有一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是一种 是	1. 机械加工与数控加工技术; 2. 注塑成型技术与冲压成型技术; 3. 特种加工技术。	条用用台校 教线任现生重学作 师以教平的 考过勤现60%。 等用用台校 教线任现生重学作 师以教平的 考过勤现60%。 条用用台校 教线任现生重学作 师以教平的 考过勤现60%。 等限显错、一专较 ,0%课生 是一专较 ,0%课生 有一专较 ,0%课生 有一专较 ,0%课生 是一支统,以教平的 考过勤现60%。

		素质目标 : 具备机械设计的基本素养; 具有良好的职业道德素质; 具有一定的团队合作精神和组织协调能力; 锻炼创新思维和创新设计能力。		条件要求:理论授课使用多媒体教学,充分利用超星、智慧职教等平台课程资源,实践课在校内实训室完成。 教学方法:采取线上、线下混合式教学;运用
3	机 械 设计基础	知识目标:掌握机械常用机构和常用传动规律、特性的规定、特性的结构、标构和准、特性的结构、标识的结构、标识的结构、标识的结构的,并不是,是一种的,并不是一种的。是一种的,并不是一种的。是一种的,并不是一种的。	 常用机构; 通用零部件;常见传动; 常用联接; 简单传动装置的设计与维护。 	任务驱动法、案例法、现场认知教学法等让注证场认知教学法等:注述的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的人员的
		用零部件的能力;具有应用标准、规范、手册、图册和查阅有关技术资料的能力;具有对常用机构及通用零部件进行维护的能力。。		平,同时应具备较丰富的教学经验。 考核要求:考试,采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%
		素质目标 :具备认真、严谨的学习和工作态度;具有良好的职业道德素质;具备质量意识、责任意		条件要求: 授课使用多媒体教学, 充分利用超星、智慧职教等平台课程资源。
4	公 差 配 合 与	识;有知知的	1. 极限与配合基础; 2. 几何公差的设计; 3. 表面粗糙度要求及选用; 4. 尺寸误差的检测; 5. 几何误差的检测。	时, 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个
		能力目标:具备正确分析 图纸技术要求,合理选择 检测方法和工具进行产品 检测的能力;具备根据测 量结果进行分析和判断和		意识、责任意识。 师 资要求 :主讲教师需 具备讲师以上职称,具 备一定的教学基本功和 专业水平,同时应具备

		数据处理的能力。		较丰富的教学经验。 考核要求:考试,采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
5	产字造设品化工计数制艺	素质目标:培养对人工智力身体。 精神理解制思想,是是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是一个,是一个,是一个,是	1. 掌握零件加工工艺制订方法, 2. 熟悉 CAPP 基型概 数字化 意	教 用用台校 师 相识实 教 职解规化学与化 考 性的学 % 好等课实成。 对 一种看识实 对 一种一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一个,一
6	电工电子技术	素 素践和具态 知等以理晶性电路计解器度 识基及量体的简单识别的 "是实现是我们的一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1. 基本物理量及相 关定律、 2. 熟悉电路分析方 法、 3. 电子器件与电路, 4. 了解电力系统基础和三相电路的分析与计算。	教 教 特 特 特 特 特 特 特 特 大 大 大 大 大 大 大 大 大 大

		的方式评定成绩。

2. 专业核心课程设置及要求

专业核心课程包括《数控编程及零件加工》《数字化检测技术》《高速高精度多轴加工技术》《产品数字化设计与仿真》《智能制造单元应用技术》《产品逆向设计》《计算机辅助制造》共7门课程,568学时,3学分

专业核心课程设置及要求如表 8.1 所示。

表8.1专业核心课程设置及要求

	表 8 . 1 专业核心课程设置及要求								
序号	课程名 称	课程目标	主要内容	教学要求					
1	数程件加工	素道队力量 知的数编车工CAD点程 能行计备零的工本控的	1. 制订零件数字件数字件数字的 化数字 化数字 化数字 化数字 化数字 化数字 化数字 化多数字 化多数字 化	教体职在 教化教讲中场学果核工内 师需级控格专的 考考课份期底 明校核后, 理编到练, 学多学, "我对多学教术, " "我对多学教术, " "我对多学教术, " "我们是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个					

2	数字化 技术	素 阶具力的设的 知化量产化行 能 术与知慧的团数质性一具条的神 归 为,探计精 以 制检品质产 力 、分识城数队字目标作的机;处 依,,验执分 掌理字智疗测计 据制完,行析 握、化能设需能对 化设量 上处数接压检测量 "好我一个我的一个时间,一个我们,一个我们,一个我们,一个我们,一个我们,一个我们,一个我们,一个我们	1. 基本 是	教学条件:运用多学等+ + 在化线等等 + 半 经期数学等 + 半 经期数学等 + 半 经期 "线上 教学等 + 半 数 学
3	高精轴技术	素习惯素作 知定法CAM 置序轴心 能置轴多备为情质态,质精 识别,相对的现的,如是这个人,是好的定协 学工典 统定,是好的定协 学工型境序数真成。 化二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十	1. UG 多轴编程基础知识; 2. 多轴定位零件的UG编程; 3. 叶片零件的UG编程; 4. 多轴加工仿真; 5. 定位零件的多轴仿真加工; 6. 叶片零件的多轴仿真加工。	教学条件:多媒体教室和多轴加工实训室。 教学方法:采用项目驱动法、 理实方法:采用项目驱动法、 将插到方式进行教史点对行数要点以等的操作技能要以实现, 有人体,即进行学为之。 一次要求:本课程的主讲教师 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大
4	产品数字化设计与仿真	素质目标 : 具备严谨细致、一丝不苟的职业素质; 具备独立意识、自律意识、逻辑思维能力、学习(建构)能力、动手能	1. 机械产品的三维 模型结构设计与表 达的方法; 2. 机械产品的虚拟	条件要求: 多媒体教室。 教学方法: 采用项目驱动法、 理实一体的方式进行教学,将 各知识点和操作技能要点穿插

		力、团结协作能力等。 知识目标:借助完成的作能力等。 知识目标:借助完成学件,完数字件,是数字完数字,是数字完数字,是数字完数字,是数字完数,是数字完数,是数字的,是数字,是数字,是数字,是数字,是数字,是数字,是数字,是数字,是数字,是数字	装配工艺; 3. 机械产品创建工程图; 4. 数字化模型构建、三维虚拟装配与运动仿真分析; 5. 数字化样机三维创新设计。	到各个项目中进行学习以学生为主体,以教师为教学主导开展教学。 师资要求:本课程的主讲教师需具备本科以上学历,讲师以上职称,任课教师应具有扎实的理论和实践基础 考核要求:考试。采取形成性考核 40%+ 终结性考核 60%。
5	智造应术	素 职具神知削控削编的理工 能 能程能图工通 素 职具神知削控削编的理工 能 能程能图工通 情 标 养定协 标 基程数了组常。 1 是工团能握成解备业和智够控够运总数调 良相介证,在,控解成用 。一个,一个,一个,一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个,	1. 智控 切别系 到的系 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种 的一种	条件要求。 条件要求。 特生 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种要求。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种
6	产品逆向设计	素质目标: 具有严谨的学习态度与良好的学习习惯; 具有良好的职业道德素质; 具有一定的团队合作精神和组织协调能力。 知识目标: 借助逆向设计软件, 对产品零件三维扫	1. 工业产品逆向设计的整体思路; 2. 三维点云数据的采集方法;点云数据封装成 STL 面片数据;	条件要求: 多媒体教室和 3D 打印实训室。 教学方法: 采用项目驱动法、理实一体的方式进行教学,将各知识点和操作技能要点穿插到各个项目中进行学习以学生为主体,以教师为教学主导开

描后进行逆向设计, 获得 3. 产品逆向设计、 展教学。 产品的三维模型数据,再 模型重构的能力: 师资要求: 本课程的主讲教师 进行模型创新设计、有限 4. 零件结构创新设 需具备本科以上学历, 讲师以 元力学分析,得到产品的 上职称, 任课教师应具有扎实 计、初步的有限元 设计要点、生产要素和相 力学分析能力。 的理论和实践基础 关结构的功能特性等。 考核要求:考试。采取形成性 能力目标: 掌握三维扫描 考核 40%+ 终结性考核 60%。 仪、激光测量仪等设备的 使用方法; 能对点云数据 进行去噪、精简和优化处 理,具备模型精度分析与 误差修正能力能完成产品 仿制、改型设计与创新开 发。 素质目标:具有严谨的学 习态度与良好的学习习 条件要求: 授课充分利用超 惯; 具有良好的职业道 星、智慧职教等平台课程资 德素质; 具有一定的团队 源,在多媒体专业机房完 成教 合作精神 和组 织 协 学。 调 能力; 教学方法: 教学采用"精讲多 知识目标: 掌 CAD/CAM 1. 二维平面草 练"讲练结合模式,结合机房 软件数控铣削加工的基本 图 绘制: 的专业软件等教学工具和网络 操作流程; 掌 CAD/CAM 资源采用教师操作演示学生练 软件数控铣削二维零件主 2. 实体建模; 习和教师现场指导的教学手 要加工工序创建及 参 数 3. 实体特征编辑; 段,提高教学效果;着重加强 设置; 掌握 CAD/CAM 4. CAD/CAM 软件平 对学生实 际编程能力的培养, 软 件 数 控铣削三维零 计算机 面 铣 及加工环境 强化案 例教学或项目教学, 使 件主要加工工序创建及参 7 辅助制 学生 在项目活动中掌握相关的 设置; 数设置;掌握刀具路径 造 知 识和技能, 提高学生的知识 后处 理 和 程 序 修 5. 型腔铣: 应用能力。 改 方法; 掌握零件的仿 6. 等高加工、 固定 真模拟加工及后处理生成 师资要求: 本课程的主讲 教 轴曲面铣; 数控加工 G 代码的方 师需具备讲师以上职称, 具备 法; 对数控加工的经济 7. 平面铣; 一定的教学基本功和专 业水 性和产品质量进行分析。 平, 同时应具备较丰富 的教 8. 综合训练。 学经验。 能力目标: 具备利用 CAD/CAM 软件编制数控加 考核要求:考查。采取过程 工程序的能力;培养学生 性考核 40% (出勤、上课 表 分析问题、解决实际问题 现、课后表现)+终结性考核 的能力,利用各种信息媒 60%。 体, 获取新知识、 新技 术能力。

3. 专业拓展课程设置及要求

专业核心课程包括《液压与气压传动技术》《增材制造技术》《机 床电气控制及 PLC》《工业机器人现场编程》《特种加工技术》共 5 门

课程,216 学时,13.5 学分

专业核心课程设置及要求如表 8.1 所示。

表 8.2 专业拓展课程设置及要求

次 0. 2 文 工 和 成 外 任 以 直							
序号	课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求			
1	液与压动术 压气传技	素 道合协 知传本及与回实压程的 能 气力统压件的 阿尔尔 等各性;系定;系有苦。 以为有,则有有形。 有一种,是有一种。 有一种,是有一种,是有一种,是有一种,是有一种,是有一种,是有一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是	 液压技术基本 流压技术基本 流压泵的选用 流压缸与液压上 3. 改为 改为 	教用用台校 教取学学授析课培工岗 师讲职学同学 考过勤表60%。			

2	增制技术	素质目标:具备严谨细致的职业素质,以及独立意识、宣辑思维等多种能力。 知识目标:了解逆向设计基础知识和 3D 打印相提扫部大力,掌握和政策复杂零本集的进向设计方法,能基本原理和法法,能基本原理和法法,能基本原理方法,能基本原理方法,能基本原理方法,能基本原理方法,能对创新。 能力目标:有一定创新能力,能对创新零件进行结构优化并完成 3D 打印。	1. 逆向设计软件概述、 2. 扫描仪标定及应用、 3. 典型零件模型的点云数据采集及处理、 4. 典型零件模型的逆向设计, 5. 3D 打印的基本概念、成型设备及工艺。	教学条件:理论图备 3D 打 教媒体到室。 教媒体到室。 教媒体到室。 教子: 采一体、点面 目式,所有,对 一种,
3	机电控及PLC	素质目标: 具备工艺工程师职业素养,培养数字化对对事物。	1. 电机与变压器知识、 2. 低压电器元件认识及选用、 3. 三相异步电机的控制, 4. PLC 相关的指令系统、编程原理等, 5. 电气控制线路设计与安装调试、 6. PLC 编程综合课。	条件要求: 理, 是,
4	工机人场程	素质目标:具备勤于思考劳、具备勤于思考劳、人工作作、吃苦杯、具备勤苦,是一个人工作作。是一个人,是有良好的团队的一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是	1. 机器人使用安全 环境、安全规程; 2. 示教器操作界能方 的作用和使用分, 3. 针对工作择不同的 件对工作择不同。 学校, 4. 控制柜、控制机、功能和机器	教学条件: 授课充分 科学条件: 授课充体 经媒体、多等线数。 教明,一个。 教学的,一个。 教学的,是一个。 教学的,是一个。 教学的,是一个。 我学校的,是一个。 是实证,是一个。 是一个 是一个 是一个 是一个 是一个 是一一、 是一一、 是一一、 是一一一。 是一一一。 是一一一。 是一一一。 是一一一。 是一一一。 是一一一。 是一一。 是一一。 是一一。 是一一。 是一一。 是一一。

		能力目标: 能够规范启动 工业机器人,能进行手动 操作。了解进行工业机器	人本体的连接; 5. 工具坐标系, 机 械 接口坐标系及其	主讲 教师需具备本科 以上学历,讲师以上 职称,具备一定的教
		人各部件之间的连接; 了解对工具坐标进行设置并激活,了解用户坐标系的建立方式方法; 了解程序的创建、 选择、复制、执行,基本能根据运动要	设置方法,激活工 具坐标系; 6. 机器人编程常用 基 本功能指令; 7. 工业机器人编程 特 殊功能。	学基本功和专业水平 ,同时应具备较丰富 的理论与实践教学经 验。 考核要求:考查。采 取过程性考核40%(出
		求,编程。	1寸 2小少月10。	勤、上课表现、课后表 现)+终结性考核60%。
G.	特加技	素质目标: 具有质 量意识、量意识、复定精神。 是有质 量识、创创。 是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是有,是	1. 线切割机床操操 1. 线切割机床操操作 3. 板的认识与, 4. 电极的 5. 零件。 4. 制电次花机床, 4. 制电发子。 5. 零件。	教室训教驱方知点进体导师主以职有践考取结学条线。方法进点插学以展要教学,实础要准务的式识穿行,开资讲上称扎基核形件的法、行和到习教学:需,课理考核的发展,并资明上额,是要有关的。求性有多电。实学技项生教 课备师师论 "考核"的,"我们,",我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,

4. 集中实践课程设置及要求

集中实践课程包括《机械加工实训》《数字化制造实训》《产品数字化制造工艺设计实训》《数字化产线应用及仿》《岗位实习》《毕业设计》共6门课程,868学时,53.5学分

集中实践课程设置及要求如表 9 所示。

表9 集中实践课程设置及要求

序号 课程 名称 课程目标	主要内容	教学要求
------------------	------	------

1	机加实机械工训	素质目标: 拥有考考的情况。 拥有考考岗价环境,是不是的人类的,是是一个人类的,是一个人,也是一个一个人,也是一个一个人,也是一个人,也是一个人,也是一个一个人,也是一个人,也是一个一个人,也是一个一个人,也是一个人,也是一个一个人,也是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1. 职业岗位素产教育; 2. 机械工量工厂 (公知和常加工工厂) (公司,是一个工厂)	教件 : 保体下 特件报平。 利告台 实教课 法 模,流;代程运化 是实为学体产程现 是实为学体产程现 是实为,是实为,是实为,是实为,是实为,是实为,是。 是实为,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,
2	数化造训字制实	素养目标 :通过实训,进一步意识。	1. 车间安全常识的践行; 2. 控制面板操作 3. 控制面具车床的型型, 5. 加工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工	教学条件:利用教材、课 件:利用教材。 外学条件:利用数据 等等 对于, 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。 一种。

3	产数化造艺计训品字制工设实	素质目标:具备工艺工程师职业素养,培养数字化工艺管控能力、成本意识及对新事物的洞察力与接受力。 知识目标:掌握零件加工工艺制定方法、CAPP基本概念等,以及 PLM 软件的产品设计与管理应用方法。 能力目标:具备利用 CAPP 软件进行工艺规划、制定产品CAPP工艺流程等能力,能运用 PLM 和 CAPP 进行工艺数	1. 涉及机械产品加工工艺制定流程 2. 机械加工工艺规程制定步骤详解 3. CAPP中产品制造工艺的方法	教学条件:利用教材、课件、实训报告册、多媒体网络教学平台等线上线下资源授课。
		据管理。		考核 + 终结性考核"的方式评定成绩。
4	数化线用仿实字产应及真训	素养目标:培养基子全体:培养基子全体:培养基子全体:培养基子全体:培养基子全体, 一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一	1. Plant Simulation 界面 操作 2. 使用 Tecnomatix 验证 设备联动逻辑 3. 仿真模型数据 加密与权限管理 4. 敏感数据泄露 应急演练。	件网资 教 化为务和法源 师 备业有水教 考 核、核 等

5	特加实	素质目标:具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神和创新思维。 知识目标:掌握电加工基本原理;熟悉电火花机床机构的应理;熟悉电火花机床中的应用。 能力目标:具有编制零件电加工工艺规程,零件电加工程序的能力。	1. 线切割机床操作面板作; 2. CAXA 软件的绘图工; 3. 电火花机床操作面板的设计与操作; 4. 电极的设计与制造; 5. 电火花机床加工零件。	条件要求:需要多媒体制 需要多媒体制 室。 教学方法:果用, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个, 一个
6	岗位实习	素质目标:具有良好职业道德等,崇尚宪法、遵守法律,尊高宪法、遵守法律,尊和参与政治,具备多种意识和制力。 知识目标:了解项岗实是为对。 对自标:了解项岗实是和职力,以上产技术概况等,容和以一个方面,以一个方面,以一个方面,以一个方面,是一个一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一	1. 企业认知; 2. 岗位实践; 3. 实习总结	教学条件:根据专业属性 物学条件:根据专业同的业 为学生提供,则为企业的的企业。 教学生提位,则为企业的的企业。 教学方法:的位理。 教学方法:的位性重要的。 数学定生重量的。 数学定生理有的。 对于,对于,对于,对于,对于,对于,对于,对于,对于,对于,对于,对于,对于,对
7	毕 业设 计	素质目标 :培养学生专业实践能力,使学生深入理解专业知识,培养爱岗敬业与团队合作基本素质,明确分工、密切配合、独立创新解决实际问题的职业能力	1. 涉及机械零件 的加工工艺路线 过程拟定; 2. 工艺文件制 订; 3. 绘图和建模;	条件要求: 授课使用多媒体教学。 教学方法: 以实践教学为主,采用案例教学法,以学生自由组合思考为主,开展分组讨论,教师辅以指导。

等,掌握机械零件数控加工工 艺卡等文件规范编制,机械产 品结构设计,装配图、零件图 绘制,设计说明书撰写。

能力目标:具备查阅相关技术 资料、规范编制工艺文件、使 用软件绘图及建模、撰写毕业 设计文件的能力。 4. 查阅资料及手册;设计说明书撰写。

_

师资要求:指导教师需具备讲师以上职称,有较丰富的综合理论与实践教学经验。

考核要求: 考查,过程性 考核 60%(出勤、完成质量)+ 终结性考核(答辩)40%。

七、教学进程总体安排

(一) 教学进程表(表10)

表10 教学进程安排表

				\m ~	ba E Y		学	时分	1		学	期/教学周	引/课时数		
课	程类别	课程编码	课程名称	课程	考核	学分	总学	理论	实践	1	2	3	4	5	6
				类别	方式		时	学时	学时	20周	20周	20周	20周	20周	20周
		00900001	军事理论	A	考查	2	36	36	0	2*18					
		00900005	军事技能	С	考查	2	112	0	112	2W					
		00900003	劳动教育	В	考查	1	16	6	10	1W					
		02610001 (1-2)	思想道德与法治	В	考试	3	48	42	6	2 * 10 (5-14)	2*14 (2-15)				
		02610002	毛泽东思想和中国特色社 会主义理论体系概论	В	考试	2	32	24	8			2*16			
		02610006	习近平新时代中国特色社 会主义思想概论	В	考试	3	48	42	6				3*16		
公共	公共基础	02620001 (1-5)	形势与政策	A	考试	1	40	40	0	2 * 4 (15-18)	2*4	2*4	2*4	2*4	
基础课程	必修课程	02610008	国家安全教育	A	考查	1	16	16	0		学习平台				
保住		02640001 (1-2)	大学生心理健康教育	В	考查	2	32	16	16	4 * 4 (5-8)	2 * 8 (2-9)				
		02023015	信息技术	В	考查	3	48	24	24	4*12					
		01113002	创业基础	В	考查	2	32	28	4		2*16				
		01113001	大学生职业发展与就业指导	В	考查	2	32	28	4	2 * 8 (10-17)				2*8	
		02413001 (1-4)	大学体育	В	考查	7	112	16	96	2*12	2*16	2*16	2*12		
		02610007	中华民族共同体概论	В	考查	1	16	10	6			2*8			
			公共基础必修课小计			32	620	328	292	12	8	6	5	2	

		02415012	应用文写作	В	考查	2	28	20	8	2*14					
		02413009	大学语文	В	考试	2	32	28	4		2*16 (2-17)				
		02413007	高等数学	В	考试	2	56	50	6	4*14					
	公共基础	02415105	美育	В	考查	1	18	10	8		2 * 9				
	限选课程	02530001 (1-2)	大学英语	В	考试	8	128	64	64	4*14	4*18 (2-18)				
		02413017	职业素养	В	考查	1	16	8	8	学习 平台					
			公共基础限选课小计			16	278	180	98	10	6				
	公共基础		普通话	В		1	16	6	10	0					
	任选课程		演讲与口才	В		1	16	6	10	0					
	5门选3门		土家织锦	В		1	16	6	10	0	2	2	2		
	二、三、		蜡染	В		1	16	6	10	0					
	四学期任		中华优秀传统文化	В		1	16	6	10	0					
	选3门, 修满3个 学分	公共基础任选课小计				3	48	18	30						
			合计			51	946	526	420	22	16	8	7	2	
			the state of the s				U - U	020	120						
		2232004	数字化机械制图	В	考试	4	64	32	32	6*14					
		2232004 2243002	数字化机械制图 机械制造基础	B B	考试						2*16				
	上小甘 和					4	64	32	32		2*16		2*15+2		
	专业基础	2243002	机械制造基础	В	考试 考试	4 2	64 32	32 16	32 16		2*16 4*16		2*15+2		
	专业基础 课程	2243002 2232008	机械制造基础 机械设计基础	B B	考试 考试 考试	4 2 2	64 32 32	32 16 14	32 16 18			4*16	2*15+2		
专业		2243002 2232008 2255021	机械制造基础 机械设计基础 公差配合与测量技术	B B B	考试 考试	4 2 2 4	64 32 32 64	32 16 14 34	32 16 18 30			4*16	2*15+2		
专业课程		2243002 2232008 2255021 02250002	机械制造基础 机械设计基础 公差配合与测量技术 产品数字化制造工艺设计	B B B	考试 考试 考试	4 2 2 4 4	64 32 32 64 64	32 16 14 34 34	32 16 18 30 30		4*16	4*16 4	2*15+2		
	课程	2243002 2232008 2255021 02250002	机械制造基础 机械设计基础 公差配合与测量技术 产品数字化制造工艺设计 电工电子技术	B B B	考试 考试 考试	4 2 2 4 4 4	64 32 32 64 64 64	32 16 14 34 34 34	32 16 18 30 30 30	6*14	4*16 4*16	-			
		2243002 2232008 2255021 02250002 2232011	机械制造基础 机械设计基础 公差配合与测量技术 产品数字化制造工艺设计 电工电子技术 小计	B B B B	考考考考 考 考	4 2 2 4 4 4 20	64 32 32 64 64 64 320	32 16 14 34 34 34 164	32 16 18 30 30 30 156	6*14	4*16 4*16	4		4*11+4	
	课程	2243002 2232008 2255021 02250002 2232011 2285004	机械制造基础 机械设计基础 公差配合与测量技术 产品数字化制造工艺设计 电工电子技术 小计 数控编程及零件加工 数字化检测技术(校企共育课	B B B B	考试 考试 考试	4 2 2 4 4 4 20 6	64 32 32 64 64 64 320 96	32 16 14 34 34 34 164 42	32 16 18 30 30 30 156 54	6*14	4*16 4*16	4		4*11+4	

	2230025	智能制造单元应用技术	В	考试	6	96	42	54				6*15+6		
	2200028	产品逆向设计(校企共育课程)	В	考试	4.5	72	40	32					6*11+6	
	2170031	计算机辅助制造	В	考试	4	96	42	54			6*16			
		小计			33. 5	568	270	298			12	16	10	
	2235015	液压与气压传动技术	В	考查	2	32	18	14				2*15+2		
	2255013	增材制造技术(校企共育课程)	В	考试	4. 5	72	34	38					6*11+6	
专业拓展	2235014	机床电气控制及PLC	В	考查	2	32	18	14		2*16				
课程	2235016	工业机器人现场编程	В	考查	2	32	14	18			2*16			
	2200030	特种加工技术(校企共育课程)	В	考查	3	48	22	26					4*11+4	
	小计				13.5	216	105	110		2	2	2	10	
	2240001	机械加工实训	C	考查	5	84	0	84	1W	2W				
	02250001	数字化制造实训	С	考查	5	84	0	84				3W		
	2200014	产品数字化制造工艺设计实训	С	考查	3. 5	56	0	56			2W			
集中实践课	02250003	数字化产线应用及仿真(校企 共育课程)	С	考查	5	84	0	84					3W	
		岗位实习	С	考查	30	480	0	480					20*4	20*20
		毕业设计(含答辩)(校企 共育课程)	С	考查	5	80	0	80					4*11	4*9
		小计			53. 5	868	0	868					4	
		总计			171.5	2918	1066	1852	28	28	26	27	26	

注:①每学期教学活动周为20周,第1周为教学预备周(补考,教学设备运行调试,教学资料领取,教材发放),第20周为教学总结周(教学资料上交,教学质量考核)。新生第1-4周为入学教育,专业介绍,军事训练,安全教育,劳动教育,第5周开始安排其他课程。

- ②课程类型:A代表纯理论课,B代表(理论+实践),C代表纯实践课。校企共育课程代表学生在企业接受教师和企业导师双重指导学习。
- ③以实践周排课的课程用"W"表示,如"4W"表示该课程4周;其它课程用"周课时*周数W"表示,如"4*5W"为该课程周课时4节,排5周。
- ④周课时原则上每周不超过28学时。
- ⑤岗位实习主要集中安排在第6学期,总时长一般为6个月,24学分,计480学时。

(二) 学时与学分分配

学时与学分分配如表 11 所示。

表11 学时与学分分配表

	课程	课程	学分小	学时	分配		占总学时比例(%)	
课程类别	性质	门数	计	理论课时	实践课时	总学时		
	必修课	14	32	328	292	620	21%	
公共基础课程	限选课	6	16	180	98	278	10%	
	任选课	3	3	18	30	48	2%	
专业基础课	必修课	6	20	164	156	320	11%	
专业核心课	必修课	7	33. 5	270	298	568	19%	
专业拓展课	必修课	5	13.5	106	110	216	7%	
集中实践课	必修课	6	53. 5	0	868	868	30%	
总计		47	171.5	1066	1852	2918		
公共基础课						946	32%	
实践课	宗践课							
选修课						326	11%	

【说明】: 总学时数=公共基础课程学时数+专业(技能)课程学时数=理论教学学时数+实践性教学学时数=线上教学学时数+线下教学学时数

八、实施保障

主要包括师资队伍、教学设施、教学资源、教学方法、学习评价、

质量管理等方面。

(一) 师资队伍

为保证本专业人才培养目标的实现,目前专业拥有一支师德师风高尚,爱岗敬业,遵纪守法,熟悉先进的职教理念、能把握职业教育发展方向,扎实的理论功底、熟练的实践技能的专业教学团队。本团队由专业带头人、专任教师、兼职教师共同组成。其中专业教学团队有1位专业带头人、13位以上专任教师、6位兼职教师(含3位企业兼任教师)。学生数与专任教师数比例为18:1,双师素质教师占专业教师比例高于70%。

1. 队伍结构

根据数字化设计与制造技术专业人才培养目标和学生规模,在师资结构上应按照专业带头人、骨干教师、双师素质教师、兼职教师进行合理配备学生数。本专业专任教师数比例为 25:1, 双师素质教师占专业教师比达 70%,专任教师队伍职称、年龄,具有合理的梯队结构,具体要求见表 12。

表12 师资队伍结构

队任	比例 (%)	
	教授	5
#D #/z /z +/z	副教授	35
职称结构	讲师	50
	助教	10
	博士	0
₩ IT /++4n	硕士	40
学历结构	本科	60
	专科	0
	35岁以下	40
年龄结构	36-45岁	40
	46-60岁	20

队任	比例 (%)		
双师型教师	双师型教师 14		
生!	25:1		

2. 专业带头人

专业带头人具有正高职称,具有良好的师德师风、爱岗敬业。能够较好地把握国内外数控技术专业、行业发展方向,具有先进职业教育理念,能广泛联系行业企业,了解行业企业对本专业人才的需求实际,专业科研教改能力强。

3. 专任教师

专任教师应具有大机械类本科以上学历、讲师以上职称及本专业领域相关证书;具有良好的师德师风,较强的爱岗敬业精神。具有扎实的本专业相关理论功底和实践能力;具有较强信息化教学能力,能够开展课程教学改革和科学研究;有每5年累计不少于6个月的企业实践经历。

4. 兼职教师

兼职教师具有中级以上专业技术职称,校内兼职教师需师德师风、 爱岗敬业具有扎实的专业知识和丰富的实际工作经验。企业兼职兼职 教师具有良好的思想道德政治素质、职业道德和工匠精神。具备5年 以上企业现场加工或技术岗位经验,沟通表达能力强,能承担专业课 程教学、实习实训指导等教学任务,能与校方教师合作开展相关专业 建设及教改工作。

(二) 教学设施

1. 专业教室基本条件

一般配备黑(白)板、多媒体计算机、投影设备、音响设备,互联网接入或 WiFi 环境,并具有网络安全防护措施。安装应急照明装置并保持良好状态,符合紧急疏散要求、标志明显、保持逃生通道畅通无阻。

2. 校内实践教学条件

校内实践教学条件按照完成专业学习领域核心课程的学习情境教学要求配置,每个场地满足一次性容纳50名学生进行基于行动导向的理论实践一体化教学的需要。专业课程的实践条件配置与要求见表13(以200学生数为基准)。

表13 校内实践教学条件

序号	实训室名称	主要工具与设备名称	班均 台套 数	主要实训项目
		CAK6140数控车床(华中)	9	1. 数控车编程、仿真加工及操作 实训; 2. 数控技术专业技能抽查考试
		电脑	30	3. 1+X数控车铣加工技能等级培
		数控铣加工中心(华中)	4	训与鉴定。 4. 数控铣编程、仿真加工及操作
1	数控加工实训 车间(D区)	数控铣加工中心(法兰克)	1	实训; 5.数控技术专业技能抽查考试 1+X数控车铣加工技能等级培训与
		CAK6140数控车床(广数)	16	鉴定。 6. 数控车编程、仿真加工及操作
		数控铣床 (广数)	3	实训; 7. 数控铣编程、仿真加工及操作
		数控车铣加工中心(法兰 克)	1	实训
		C6132E普通车床	12	
2	机加工实训室 (C区)	X52普通铣床	2	金工实训课程中普通车削、普通铣削加工操作项目
		摇臂钻床	2	
3	钳工实训室	磨刀砂轮机	7	金工实训课程中钳工操作项目

序号	实训室名称	主要工具与设备名称	班均 台套 数	主要实训项目
	(C <u>X</u>)	钳工桌及附件	60	
	CAD/CAM 实训	AutoCad、CAM 软件	各50	1. CAD/CAM软件教学; 2. 加工仿真教
4	室	宇龙仿真软件	50] 学;
		电脑	50	
		三维扫描仪	5	
5	3D打印实训室	3D打印机	10	逆向工程与 3D 打印实践项目
		电脑	5	
		库卡打磨工作站	1	
		嘉腾AGV小车	5	
6	工业机器人 实训中心	Abb搬运工作站	2	工业机器人应用技术实践项目
	关 川 宁 心 	机器人拆装实验平台	2	
		库卡打磨工作站	1	
7	线切割、电	线切割机床	4	
7	火花实训室	电火花	2	- 特种加工实践项目
8	多轴加工实 训室	五轴联动数控机床	4	多轴加工实训
	智能制造实	智能制造理实一体化化平台	4	
9	训室	智能制造产线	2	·智能制造技术实践项目
10	机械原理与 设计实训室	机械原理与设计实训平台	5	速度及扭矩测量带轮的安装与 调整齿轮组装配与调试
11	液气压传动实训室	液气压传动实训平台	10	基础认知与元件拆装实训、基本回路搭建与调试实训、数字 化仿真与设计实训
		三坐标测量仪、	1	基础量具与量仪操作实训、精
12	精密测量实训室	精密高度仪	1	密量仪专项实训、形位公差检 测实训、数字化测量技术实训
		二次元光学影像测量仪	1	
	l	i		ı

3. 校外实践教学条件

数字化设计与制造技术专业与湖南华数、衢州金沃、杭州杰牌、南京冠盛、长沙楚天科技、吉首长潭泵业等8家企业建立紧密长期的人才培养合作关系,每年为数字化设计与制造专业提供约280个实习岗位,为岗位认知、顶岗实习提供实施条件。具体企业及提供岗位相关信息如下表:

表 14 校外实践教学条件

序号	校外实训企业	所在行业	岗位 数量	实习活动内容
1		机械设备、数控系统制 造		数控加工、智能制造、教 师顶岗实践
2		轴承、机械零部件、汽 车零部件制造		数控加工、产品检验、智 能制造、教师顶岗实践
3	南京冠盛汽配有限公司	汽车零部件制造	40	数控加工、智能制造、产 品检验
4	宁波敏实集团	汽车零部件制造	40	数控加工、产品检验
5	惠州比亚迪电子有限公司	3C 产品制造	50	数控加工、现场工艺管理
6	长沙楚天科技有限公司	制药装备研发制造	20	数控加工
7	昆山华都精工机械设备有限公司	机床、模具行业	50	数控加工、设备安装、教 师顶岗实践
8	长潭泵业	机械设备制造	10	数控加工、教师顶岗实践
	合计		280	

(三) 教学资源

1. 教材选用基本要求

教材选用严格按照教育部发布的《职业院校教材选用管理办法》执行。

公共基础课程教材:按照国家,省教育部门要求使用规定的规划 教材,禁止使用不合规教材。

专业(技能)课程教材:完善专业教材遴选机制。其中专业基础课和专业核心课教材优先选用机械工业出版社、中国劳动社会保障出版社等专业的职业教育类出版社出版的教材。专业集中实践课程选用项目式、活页式、工作手册式教材。校企合作项目由专业教师、行业企业专家合作编制项目式、活页式、工作手册式特色校本教材。

2. 图书文献配备基本要求

学校图书馆配备有机械制造、金属材料及热处理、机械设计、金

属切削机床,数控机床、数控编程,质量控制、智能制造技术、工业机器人编程与操作、工业机器人工作站系统集成、机械加工手册、数控技术手册等与专业课程对应的专业纸质图书,还配有工学结合一基于工作过程导向的项目化创新系列教材等与专业课程对应的专业电子图书。订阅了《高等职业教育》、《装备制造》、《智能制造》等期刊。生均图书达60册以上。

3. 数字教学资源配置基本要求

建设本专业教学资源库与课程思政元素资源库,所以课程均选配数字化教学资源,做到"线上+线下"有效结合。并将全部音视频资源、教学资源、案例资源、试题库等上传相应平台,便于学生自主学习,做到资源丰富、开放共享、动态更新等功能。

(五) 学习评价

严格落实培养目标和培养规格要求,完善学生学习过程监测、评价与反馈机制。结合数控技术专业技能抽查标准,以及数控车铣加工职业技能等级证书标准;结合过程考核、项目考核、综合测试考核三部分组成的形成性课程考核评价方式;结合自评、互评、师评,形成课前、课中、课后全过程考核。在校期间总体学习情况评价包括各项公共基础课程和专业(技能)课程成绩,并参考1+X证书考核情况,各项技能竞赛获奖情况,健全多元化考核评价体系,综合认定,达到促进人才培养目标的达成。

(六) 质量管理

坚持对我院新生进行素质调查分析,并且加大毕业生质量跟踪调查的力度,要求专业教师在下现场单位调研、联系工作、学习、锻炼等过程中,收集毕业生信息并及时反馈和分析情况。系(部)根据新生素质调查和毕业生质量跟踪调查情况,及时召开专业带头人(负责人)、专业教师和学生管理人员研讨会,研究解决方案,并滚动修订人才培养方案和专业教学计划,或做出教学改革的方案。

二级学院教学督导小组对课堂教学、实习实训、毕业设计等教学活动经常进行督查,对好的做法给予充分地肯定,对于不足之处及时与老师沟通、促其改进;还定期组织召开教师和学生座谈会,针对反映的问题及时与相应部门和老师协商解决。学院领导(特别是主管教学工作的副主任)基本上是每周都随机听课,并及时跟老师指出教学中存在的问题,并提出整改意见。

九、毕业要求

- 1、学分要求: 修满171.5学分
- 2、学业要求:完成全部公共基础课和专业(技能)课程教学活动。
 - 3、素质要求:综合素质考核合格。
 - 4、其他:
 - (1) 无纪律处分或已解除;
 - (2) 符合学院其他制度规定的毕业要求;
- (3) 鼓励考取(但不做强制性要求)一个与专业相关的职业技能等级证书。
- (4) 鼓励学生参加各级创新创业比赛,以成绩换取相应课程学分。
- (5) 鼓励学生参加各级技能竞赛,以成绩换取相应专业课程学分。