

五年制高职专业人才培养方案

(三二分段制)

专业名称: 数控技术

专业代码: 460103

专业负责人: 瞿 敏

执笔人: 陈波

中 职 学 校: 保靖县职业中专学校

高 职 学 校: 湘西民族职业技术学院

湘西民族职业技术学院 二0二三年八月

湘西民族职业技术学院 数控技术专业人才培养方案

专业名称:	数控技术
专业代码:	460103
专业负责人:	瞿 敏
执 笔 人:	陈波
制订时间:	二 0 二三年八月

湘西民族职业技术学院 2023 级专业人才培养方案制订与审核表

专业名称	数控技术
专业代码	460103
本专业建设 委员会	专业调研客观真实,培养目标定位准确,课程设置合理,符合行业企业人才培养需要。 ②
教学系部 人才培养方案 论证会	该方案符合行业企业人才培养需要。 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)
学院教学指导 (专业建设) 委员会	一种 新
学院行政或党 委会议审定	签名(盖章):
备注	

目 录

– ,	专业名称及代码	. 1
二、	入学要求	. 1
三、	修业年限	. 1
四、	职业面向	. 1
	(一) 职业面向	1
	(二)职业资格证书	1
五、	培养目标与培养规格	. 2
	(一) 培养目标	2
	(二) 培养规格	2
六、	课程设置及要求	. 4
	(一)课程设置情况	4
	(二)课程教学要求	5
七、	教学进程总体安排	45
	(一) 教学进程表(表 11、表 12)	45
	(二)学时与学分分配	49
八、	实施保障	49
	(一) 师资队伍	49
	(二) 教学设施	51
	(三) 教学资源	53
	(四) 教学方法	54
	(五)学习评价	54
	(T) 1.47 M	-
	(六)质量管理	
九、		55

2023级数控技术专业人才培养方案

一、专业名称及代码

专业名称: 数控技术

专业代码: 460103

二、入学要求

初中阶段教育毕业生或具有同等学力者。

三、修业年限

修业年限为5年

四、职业面向

(一) 职业面向

表 1 职业面向一览表

所属 专业大类 (代码)	所属 专业类 (代码)	对应行业 (代码)	主要职业类别(代码)	主要岗位类别 (或技术领域)	职业技能等 级证书
装备制造 大类 (46)	机械设 计制造 类 (4601)	通用设备制造业(34) 专用设备制造业(35) 汽车制造业(36)	机械冷加工 人员 (6-18-01) 机械工程技术 人员 (2-02-07)	数控机床操作 产品质量检验 数控程序编制 机械加工工艺编制	1+X 数控车 铣加工职业 技能等级证 书(初级、 中级)

(二) 职业资格证书

表 2 职业技能等级证书和职业资格证书一览表

序号	证书名称	颁证单位	建议等级
1	数控车铣加工职业技能等 级证书	华中数控股份有限公司	初级
2	数控车铣加工职业技能等 级证书	华中数控股份有限公司	中级

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

本专业培养理想信念坚定,德、智、体、美、劳全面发展,具有一定的科学文化水平,良好的人文素养、职业道德和创新意识,精益求精的工匠精神,较强的就业能力和可持续发展的能力。掌握识图绘图、数控机床操作与维护、数控加工编程、数控加工工艺设计等本专业基本知识和职业技能,面向机械装备、汽车、模具等行业的数控技术领域岗位群,能够从事数控机床操作、数控程序编程、机械加工工艺编制、产品质量检验等工作,毕业后 3-5 年能向多轴加工操作员、车铣复合加工编程员、机械加工工艺工程师、产品检测与质量控制工程师等方向发展,适应现代先进制造业发展要求的高素质复合型技能人才。

(二) 培养规格

1. 素质

- Q1: 具有正确的世界观、人生观、价值观。坚定拥护中国共产党领导和我国社会主义制度,在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下,践行社会主义核心价值观,具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感。崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动,履行道德准则和行为规范,具有社会责任感和社会参与意识。
- Q2: 具有良好的职业道德和职业素养。崇德尚技,求真务实,爱岗敬业具有精益求精的工匠精神。尊重劳动、热爱劳动,能够进行有效的人际沟通和协作,与社会、自然和谐共处具有较强的实践能力。具有质量意识、绿色环保意识、安全意识、信息素养、创新精神。具有勇于奋斗、乐观向上,自我管理能力、职业生涯规划的意识,有较强的集体意识和团队合作精神。
- Q3: 具有良好的身心素质和人文素养。具有健康的体魄、心理和健全的人格,掌握基本运动知识和一两项运动技能,养成良好的健身与卫生习惯、良好的行为习惯及自我管理能力。具有表现美、鉴赏美、创造美的能力,具有一定的审美和人文素养。

2. 知识

K1: 掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识、中华优秀传统文化知识。

- K2: 掌握与本专业相关的英语、数学、信息技术、法律法规以及文明生产、环境保护、消防安全等必备的基本知识。
 - K3: 熟悉机械制图相关国家标准,掌握机械制图方法。
 - K4: 熟悉工程材料及公差配合知识。
 - K5: 熟悉常用的金属切削刀具、量具和夹具及使用方法。
 - K6: 熟悉常见的机械传动的基本结构和工作原理。
 - K7: 熟悉液压与气动传动的基本原理、结构特点。
- K8: 掌握数控车床、铣床和三轴加工中心等数控机床的结构、手工编程及自动编程、加工操作和日常维护知识。
 - K8: 掌握典型零件数控加工工艺知识及工艺文件编制规范。
- K9:了解工业机器人应用技术、掌握机床电气控制等与智能制造技术相关的 基础知识。
- K10: 了解特种加工、车铣复合加工、逆向工程与 3D 打印、智能制造技术等与数控技术相关的最新发展动态和前沿加工技术。
 - K11: 熟悉安全文明生产相关知识。

3. 能力

- A1: 具有识读机械零件图、装配图及进行机械零件测绘、计算机二维绘图的能力:
 - A2: 具有熟练使用一种计算机绘图软件进行零件的造型与设计的能力。
- A3: 具有根据零件加工技术要求和生产条件设计加工工艺路线,规范编制机械零件加工工艺文件的能力。
 - A4: 具有手工编制数控车削加工、数控铣削加工程序的能力。
 - A5: 具有使用一种计算机辅助制造软件编制数控车、数控铣加工程序的能力。
 - A6: 具有操作数控车床、数控铣床和加工中心加工零件的能力。
- A7: 具有合理选用常规量具并正确使用量具进行产品合格性检测及质量分析的能力。
 - A8: 具有对普通机床、数控机床等设备进行常规维护保养的能力。
 - A9: 具有较强的口头与书面表达、人际沟通、组织协调的能力
 - A10: 具有发现问题、分析问题和解决问题的能力。

六、课程设置及要求

(一) 课程设置情况

表 3 课程体系框架表

课程类别	课程性质	主要课程	
公共基础	必修课 (19 门)	军事理论、军事技能、中国特色社会主义、心理健康与职业生涯、哲学与人生、职业道德与法治、思想道德修养与法治、毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论、习近平新时代中国特色社会主义思想概论、形势与政策、语文、英语、大学生心理健康教育、体育与健康、信息技术、中国历史、世界历史、创业基础、大学生职业发展与就业指导	
课程	限选课 (6 门)	(党史、新中国史、改革开放史、社会主义发展史)、劳动教育 、数学、物理、应用文写作、国家安全教育	
	选修课 (6门选3门)	普通话、土家织锦、演讲与口才、苗族鼓舞、中华传统文化、艺术 欣赏	
	专业基础 课程 (15 门)	机械制图、电工电子技术与技能、机械基础、机械加工检测技术、金属切削原理、数控车削编程与操作、数控铣削编程与操作、CAD技术应用、CAM技术应用(CAXA)、数控加工工艺、智能制造技术概论、机械设计基础、液压与气动技术、金属材料与热处理、公差配合与测量技术	
专业 (技能)	专业核心 课程 (6门)	数控综合编程、特种加工、计算机辅助制造 CAM(UG)、数控机床故障诊断与维修、机床电气控制及 PLC、多轴加工技术	
课程	专业拓展课程 (4 门)	工业机器人应用技术、高速加工技术、逆向工程与 3D 打印、机械 创新设计	
	集中实践 课程/环节 (13 门)	钳工工艺与实训、普通车削技术训练、普通铣削技术训练、数控车削技术训练、数控铣削技术训练、数控加工实训、机床夹具设计、专业劳动实践、多轴加工实训、PIC实训、数控编程加工综合实训、毕业设计、顶岗实习	

(二) 课程教学要求

- 1. 公共基础课程设置及要求
- (1) 公共基础必修课程设置及要求

表 4 公共基础必修课程设置及要求

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
1		素质目标: 1. 增强爱国主义,民族主义,达到居安思危,忘战必危的思想意识; 2. 激发学生努力学习,报效祖国的志向。 3. 不断增强为中华民族振兴而努力的责任感和使命感知识目标: 1. 通过军事理论课程的学习,掌握一定的军事知识; 2. 掌握信息化战争特点; 3. 掌握基本国防建设知识。能力目标: 1. 能够运用所学本课程的知识分析军事形势; 2. 掌握高技术在军事上的应用; 3. 具有识读国家安全资料的能力。	3. 国防建设; 4. 国防动员; 5. 军事思想概述; 6. 毛泽东军事思想; 7. 邓小平新时期军队 建 设思想; 8. 国际战略环境概 述; 9. 国际战略格局; 10. 国家安全;	教学条件:
2	军事 技能	素质目标: 1. 提高学生的政治觉悟,激发爱国热情; 2. 发扬革命精神,培养集体主义精神; 3. 增强国防观念和组织纪律性,养成良好的学风和生活作风; 4. 培养学生关心关注国防的意识,增强报国强国本领。	2. 立正、跨立、停止 间转法三大步伐的行 进与立定、步法变换、 坐下、蹲下、起立; 3. 脱帽、戴帽、敬礼、 整理着装; 4. 整齐报数、分列式	教学方法: 在教学过程中融入保家卫国和家国情怀等课程思政内容,通过军训、主题班会、讲座等方式

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		知识目标: 1. 掌握军姿、军纪及必备军事技术训练要素; 2. 熟悉并掌握军人徒手队列动作的要领、标准; 3. 掌握射击模拟训练基础知识。能力目标: 1. 培养学生思想上的自立和独立,养成严格自律的良好习惯,提高生活自理能力; 2. 培养学生坚强的毅力和吃苦耐劳的品质; 3. 具备一定的个人军事基础能力及突发安全事件应急处理能力; 4. 具备熟练整理内务卫生的能力,养成良好的卫生习惯。	会操演练、唱军歌等; 5. 模拟射击训练; 6. 纪律条令学习。	结还阅生中师的军役军学考采结核参军情考结考考的。 这竞方常优求师能或有。 求程核生练度内债者性核核,活的具和必转丰 考考过有关,为成核准为,和公转丰 考考过期态、成考为以。终年,活的具和必转丰 考考过情情守察据事程性,出完、务的以。终据,关练。好的现伍教 终考、、律为终能价核 50%。
3	特色	素质目标: 通过基本知识的学习,帮助大学生 坚定社会主义信念,认清只有主义 定数导下坚持社会主义特社会主义,才能对中国和发展中国。 知识目标: 1. 掌握科型论、社会主义公济、等重大的国际,对处理论、社会主义经济等重大组。全主义和谐社会主义和谐社会主义和谐社会的困难会主义和谐社会的困难与问题的思路。 2. 好解决回家统一的立场。能力目标: 1. 具有熟练掌握本课程的基本概念,具有明辨是非的能力。 2. 具有明辨是非的能力。	2. 社会主义的本质和根本任务3. 社会主义初级阶段理论4. 社会主义改革和对外开放5. 建设中国特色社会主义经济6. 建设中国特色社会	式,运用课堂讲授,典型案例分析、社会调查等方式。

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		3. 能够运用建设中国特色社会主义 理论和党的方针政策,对我国经济、 政治和社会发展现状和社会现实问 题,具有初步的分析、判断能力。 4. 具有初步调查研究能力。		
4	康与职	素质目标: 培养学生树立正确的职业理想,激 发学生提高全面素质的自觉性。 知识目标: 1. 了解职业的一般知识及现代职业 发展的趋势。 2. 掌握目标职业对个人专业技能和 个人素质的要求。 能力目标: 能收集信息、分析利用信息的能力, 让学生能进行各种求职、创业。	主要内容: 1. 职业介绍 2. 帮助选择与规划个人职业 3. 指导就业准备,克服心理障碍 4. 介绍求职与应聘的方法 5. 介绍国家有关政策法规 6. 分析就业创业形势7. 创业案例解析	教学方法: 授课以课 堂教学和网课形式, 采取教学与训练相结 合的方式,运用课堂 讲授,典型案例分析、 情景模拟训练、社会 调查等方式 考核要求: 考查。
5		素质目标: 提高,引生性的性性的性性的性性的性性的性性的性性的性性的性性的性性的性性的性性的性性的性	1.坚持从客观实际出 发,脚踏实地的走好 人生路; 2.从辩证的观点看问 题,树立积极的人生 态度; 3.坚持实践与认识的 统一,提高人生发展 的能力; 4.顺应历史潮流,建立	采用课堂讲授、实践 教学、网络教学、自 主学习等;运用现代 信息技术手段教学, 启发式教学,树立正 确的人生观、世界观、 知识观。 师资要求:担任本课

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		自觉运用哲学原理指导自己的行为,进行正确价值判断和行为选择,实事求是,按规律办事,积极投身到社会主义建设中去。		进行课程考核与评价。
6		素质目标: 1. 培养高尚的思想道德情操; 2. 增强社会主义法治观念和法律意识; 3. 成为合格的社会主义事业的建设者和接班人; 3. 明确自己的历史使命和社会责任,自觉承担起实现民族伟大复兴中国梦的历史使命。知识目标: 1. 理解新时代大学生的使命担当,掌握人生观、理想信念、道德的基本理论; 2. 理解和掌握法律基本理论知识。能力目标: 1. 能树立正确的人生观和崇高的理想信念; 2. 能践行中国精神和社会主义核心价值观; 3. 能以道德规范自身行为; 4. 能运用法治思维解决实际问题。	主要内容: 1. 人生的青春之问; 2. 坚定理想信念; 3. 弘扬中国精神; 4. 践行社会主义核心价值观; 5. 明大德守公德严私德; 6. 遵法学法。	教智以段教程扬课采讨例种学采增运化课效师德本的好研师质湛考过结学,多学中守程用论式教习用强用教堂性资树任主的究以过。核程性条职各方融法思启式、学兴多教智学,。要人务讲师生上硬智程息在化护容、与学增课教吸堂探教坚教任应风学,务考核约约,以为人,政发、分方趣媒学能手提求作,教德以职、求价核约,以为人,政发、分方趣媒学能手提,为担师师上称业。考约的,是信律主式、等学教手力信智的把的课有具或治力。并为人,对方,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人
7	德修养	素质目标: 1. 具备对自身、家 庭 、职业、社会、国家的责任意识; 2. 具备自觉遵守职业道德和践行行业规范的意识。	主要内容: 1. 模块一: 大学之道——适应大学篇;	教学条件: 使用多媒体教学,将 抽象的教学内容图文 并 茂 地演示。

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		知识目标: 1. 了解高职生活、学习的特点; 2. 熟悉理想信念、爱国主义、社主义核心价值观等基本内涵; 3. 掌握社会公德、职业道德、家庭美德和个人品德的基本内涵; 4. 初步目标: 1. 提升职业生涯规划能力; 2. 将道德的或求; 3. 运用相关注理论内化为自觉意识、自主要求; 3. 运用相关法律知识,分析和解决职业生活、家庭生活等领域的现实法律问题。	模嘉育模德育模方仰模实;模实庭	教教的翻问小教子的一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种一种
8	中国特色社会 主义理	道路自信、文化自信,成为社会主 义建设合格的接班人,为实现中华 民族伟大复兴的中国梦不懈奋斗。	为主线,集中讲授马克思主义,集中讲授强、集中讲授强、集中国人容的主要,是是一个人。	习强国 APP等。 教学方法:在教学过程中融入文化自信热爱祖国等课程思政内容,课堂精彩讲授法、模拟教学法、案例教学法、集务学法和多媒体教学、网络教学等多种教学方法灵活切

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		能培养运用马克思主义的立场、观点和方法分析和解决问题的能力,增强执行党的基本路线和基本纲领的自觉性和坚定性,积极投生中国特色社会主义建设的伟大实践中。	想第二部分:邓小平理论、"三个代表"重要思想、科学发展观。	
9	习新中色主想概论 电线电池	素质目标: 明确新时代坚持和发展什么样的中国特色社会主义、怎样坚持和发展中国特色社会主义,建设什么样的积中国特色社会主义,建设什么样的社会主义现代化强国、建设什么样建设计区域国,建设什么样的长期执政的马克思主义政党、怎样建设长期执政的马克思主义政党等重大时代课题,增强"四个意识",坚定"四个自信",捍卫"两个独护",成为社会主义建设合格的接班人。知识目标: 系统掌握习近平新时代中国特色社会主义思想的形成过程、重大意义、	会主义思想的形成过程、重大意义、科学体系、丰富内涵、精神实质、实践要求。 具体章节根据教育部编写《习近平新时代	以及各种信息化手段。 教学方法:理论教学 (38 学时)和实践教 学(10 学时)。其中, 理论教学形式主要有 讲授、视频资料、演

序号	课程	课程目标	主要教学内容	教学要求
		科学体系、丰富内涵、精神实质、 实践要求。 能力目标: 透彻理解中国共产党在新时代坚持 的基本理论、基本路线、基本方略, 提升思想政治觉悟;培养运用马克 思主义立场观点方法分析和解决问 题的能力,增强大学生的使命担当, 争做社会主义合格建设者和可靠接 班人。		好研师质湛考核合习勤占核报上的所生出职、基核与:态情比(告比的元以过。移与:态情比(告比方数,为。 过考核包平现。 "性考核包平现。" "是对业验者的。" "是,一个,为。" "是,一个,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,为,
10	形势与 政策	素质目标: 1. 能够增强爱国主义精神,民族自豪感; 2. 承担起中华民族伟大复兴的重大责任; 3. 树立正确人生观、价值观。 知识目标: 1. 在日常生活中能够了解国内外时事发展; 2. 正确领悟国家发展面临的形势变化,全面了解党和国家的路线方针政策; 3. 掌握国内经济形势与政策知识。 能力目标: 1. 学生在日常学习和职业生涯规划中,能结合党和国家的路线方和生活规划; 2. 国内经济形势与政策。	主要内容: 1. 党的建设; 2. 国内经济形势与政策; 3. 港澳台工作; 4. 国际形势与外交方略; 5. 党和国家的路线方针政策。	教学条件: 多媒体教学, 教学软件, 职教云平台。 教学方法: 在教学过程中融入文化自信爱国等课程思政内容, 采用网络教学, 学习
11	语文	素质目标: 树立正确世界观、人生观、价值观;培	主要内容: 1. 基本语文常识;	教学条件: 智慧教室、智慧职教课程平台、以

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		育学生的创新批判性思维和工匠精神; 培养学生的职业道德、合作意识和敬业 精神等职业素养;培养仁爱、孝悌等人 文情怀,诚信、刚毅的品格和豁达、乐 观、积极的人生态度;弘扬爱国主义为 核心的民族精神和自主创新为核心的时 代精神,树立文化自信。 知识目标: 掌握基本语文常识;掌握散文、诗词、 小说、戏剧四大文学体裁特点;了解中国文 学鉴赏的基本原理,掌握阅读、分析和 欣赏文学作品的基本方法;了解中国文 学发展基本脉络,尤其是课文所涉及的 重要作家作品。 能力目标: 具备较强的阅读理解能力;具备较强的 信息处理和解决实际问题的能力;具备 较强的自主学习能力和团队协作能力。	点; 3. 文学鉴赏的基本原理,掌握阅读、分析	及 教 中政究图演利过加实 师 文究能政程立终目 考 过总 是在教信自知,从于学生深入,他的人员, 是一个人。 是一个一个人。 是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个
12	英语	素质目标: 1. 树立良好的学习习惯并形成有效的学习方法; 2. 提高学习兴趣和自主学习能力; 3. 提高综合文化素养和跨文化交际能力; 4. 树立人类命运共同体意识,形成正确文化自信; 知识目标: 1. 了解英语语音、语调、语法等语言处化背景; 3. 掌握中职阶段所需词汇量; 4. 掌握基本的听、说、读、写、论力目标:	景知识中外传统节日、民俗、文明礼仪等诸差异;模块二:英语语言知识 1.词汇:2300-2600词; 2.语法:基本语法知识规则; 3.语篇:与学生生活、学习、择业关联的类型; 模块三:英语基本技能	上+线下"混合式教学模式,线下课堂运用启发式讲授、任务教学法、情景交际法等教学方法相融合; 师资要求:应具有研究生以上学历或讲师

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		1. 具备基本应用英语听说读写译的能力; 2. 具备熟练运用英语进行口头表达及跨文化交流的能力; 3. 具备生活与职业所需的阅读能力; 4. 具备基础的日常短文及应用文书写能力; 5. 具备英语实用技能和应试能力; 6. 具备探究学习、终身学习的意识,以及分析问题和解决问题的能力	2. 说: 日常交际下的	核占 60%权重比的考核方式。
13	大学 建康育	素1.意2.格3.状评纳4.帮适5.任 知1.基2.意3.展4。 能1.2.3.具境、、技质对识了特对况价自学助应能感 识了本明义了特学 力掌掌掌体适沟自能质对识了特对况价自学助应能感 识了本明义了特学 是握握掌应通我和康 心 体力认 我索活,神 的 康 人现的 技技技展力题、发理 条等识 调适状培。 有 的 康 人现的 技技技展力题、技展 特 件进自 适合态养 关 标 心,本 ";;;能理决际。自 和 心客、 寻己 会 论 及 理 解征自、,记会,社投和 理 附常调 探调发习、 技规	模块一: 模块二: 好無一子子子 一子子子 一子子子 一子子子 一子子子 一子子子, 一子子子, 一子子子子, 一一一一一一一一一一	教 学用体。 教 学用体。 教 学知会;体因" 资 科以国格学课个社体的。 教 学因学。 我 论社体团" 资 科以国格学课个社体。 一程学,有讲具师。 形成服三
14	体育与健康	素质目标: 1. 具备团结协作的精神。	主要内容: 1. 田径	教学条件 :田径场、篮球场,篮球若干;

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		2. 具备致分子。 3. 具备安全健身的意识。 知识 5. 具备每标: 1. 具备每标: 1. 具备留标: 1. 具备留标: 1. 是有好的意识。 2. 掌握动理。 3. 本技兴严重。 3. 本技兴严重。 4. 熟悉锻排球传。 4. 熟及解排球传。 5. 掌握术是对对。 5. 掌握者术发明。 6. 掌对者术发现。 7. 掌对者对,是不是不是不是不是不是不是的的。 8. 常的是是有的。 9. 掌对者,是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不是不	向上(男)、仰卧起 坐(女)、1000米(男)、 800米(女)、身高体	师资要求: 具有本科以上学历或讲师以上职称,有一定的教学
15	信息技术	素质目标: 培养增强信息意识、提升计算思维、 促进数字化创新与发展能力、树立正确的信息社会价值观和责任感;培养学生搜集资料、阅读资料、利用资料的能力,以及自学能力;能够将计算机作为工具为其它专业及课程的学习服务,能够获得学习新的软件、使用新的软件的能力。 知识目标: 掌握文档处理、电子表格处理、演示		教学条件:多媒体教室与微机实训室。 教学方法:在实际教学中需要与本专业相结合,针对不同专业的学生,教学内容的侧重点不同,教学案例的难易程度不同;精心设计"课程思政"教学案例,将思政教育融入课程教学。教学过程中采

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		文稿制作、信息检索、新一代信息技术概述、信息素养与社会责任六部分内容。了解信息安全、项目管理、机器人流程自动化、程序设计基础、大数据、人工智能、云计算、现代通信技术、物联网、数字媒体、虚拟现实、区块链等内容。 能力目标: 具有良好的学习方法和良好的学习习惯;具有较好的逻辑思维能力;具有良好的少国动化应用能力。		用法教育的方混式所名 人名
16	中国历史	素质目标: 从历史的角度认识中国的具体国情,认同中华民族的优秀文化传统,尊属的历史华民族的历史和文化;增强民族自治。 和热爱和自豪感知识目标: 1. 知道重要的历史事件、历史是人物及历史事件、历史要上人物及历史事体的进程中认识历史发展的对历史发展的地位和作用。 3. 了解多种历史是现方式,包括文献对解、四述以及历史和历史是现方式,包括文献对解、口述以及历史和观察能力,更情景的历史条件的一定的历史条件的一定的历史条件的一定的历史条件的一定的历史条件的一定的历史条件的一定的历史条件的一定的历史条件的一定的历史者。 他为目标: 1. 初步学会从多种渠道获取历史有别,对了解以历史材料为依据来解释的更的,对于对解以更对解以更大解,形成想象。	主要内容: 1. 中国古代史 2. 中国近代史 3. 中国现代史	课堂教学为主,网络共享课程为辅.需要数学教学软件演示辅助教学。充分利用多媒体教学设备、现代化教学方法和手段授课,精讲与自学相结合。

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		历史信息的能力,逐步提高对历史的 理解能力,初步学会分析和解决历史 问题。		
17	世界历史	素质目标: 认识人类历史上的物质文明、精神改革, 识为重要性,理解历史上的物质的,是是是一个人。 对于一个人。 对于一个人。 对于一个人。 是一个一个一。 是一个一。 是一个一。 是一个一。 是一个一。 是一个一。 是一个一。 是一一、 是一一。 是一一, 是一一, 是一一, 是一一, 是一一, 是一一, 是一一,	2. 世界近代史	课堂教学为主,网络共享课程为辅. 需要数学教学 软件演示辅助教学。充分利用多媒体教学设备、现代化教学方法和手段授课,精讲与自学相结合。
18	创业基础	素质目标: 培养学生的创业精神,使学生具有强烈的创业意识。 知识目标: 理解新创业的定义与功能,创业的要素与类型,创业过程与阶段划分,了解创业广义和狭义的创业概念。 能力目标: 能树立正确的创业观,能运用所学知识解决实际问题。	主要内容: 1. 当代高校大学生创业现状; 2. 创业、创新与创业管理; 3. 创新与创业者的源头; 4. 创业团队管理; 5. 创业项目书; 6. 创业融资、创业风险与危机管理。	教学条件: 智慧教室、 智慧教课程平用案、 教学,从是不知识的, 是一个人。 教学,是一个人。 对于,是一个一个人。 对于,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
				考核要求:本课程采取过程性考核和终结性考核相结合方式,过程性占80%权重,终结性考核占20%权重。
19	大生业展业导学职发就指	素质目标: 培养学生树立正确的职业理想,激发学生提高全面素质的自觉性; 知识目标: 1.了解职业的一般知识及现代职业发展的趋势; 2.掌握目标职业对个人专业技能和个人素质的要求。 能力目标: 培养学生收集信息、分析利用信息的能力,培养学生各种求职、创业的能力。	2. 帮助选择与规划个 人职业; 3. 指导就业准备,克 服心理障碍; 4. 介绍求职与应聘的 方法; 5. 介绍国家有关政策 法规;	教智教分聘情进师德本的好本以过考取性过结学条款法任、拟学求作进师的外上硬核过考程经验,是有人的,我们是有人的,我们是有人的,我们是有人的,我们是有人的,我们是有人的,我们是有人的,我们是有人的,我们是不过,我们的,我们是不过,我们的,我们是不过,我们的,我们的,我们的,我们的,我们的,我们的,我们的,我们的,我们的,我们的

(2) 公共基础限选课程设置及要求

表 5 公共基础限选课程设置及要求

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
	党	素质目标:	1. 中国共产党的成	1. 条件要求: 多
	史、	1. 培养学生具有良好的政治素质、人文素	<u> </u>	媒体设备、智慧
	新中	质。	2. 抗日战争中发展	职教课程平台。
1	玉	2. 培养学生具有科学素质和心理素质。	壮大	2. 教学方法: 讲
	史、	3. 通过学习历史、借鉴历史,思考和探求	3. 改革开放的全面	授法、情境教学
	改革	中华民族赖以走向近现代化的历史文化的	展开与治理、整顿,	法、启发教学方
	开放	内涵,培植既不骄傲自大又不妄自菲薄,	深化改革等内容	法。
	史、	既自信又虚心的新民族文化心理特质。	4. 开天辟地的大事	3. 师资要求: 任

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
	社主 发		6. 中华民族的抗日战争 7. 为新中国而奋斗 8. 社会主义基本制度在中国的确立 9. 社会主义建设在探索中曲折发展 10. 中国特色社会主义的开创与持续 展 11. 中国特色社会主	课老师具有扎实 的理论基验。 4. 考核要求: 考 查。考核系所 程性考核 50%- 结性考核 50%。
2	劳 教	素质目标: 在生活中体会劳动,的遗类等重于精神。对者: 在生活分贵贱,帮助力,的为对实力,的为对实力,的为对实力,的对对对的自己,对对的自己,对对对的自己,对对对对对的自己,对对对对对对对对对对	劳动教育。结合产业 新业态、劳动新形 态,注重选择新型服	积训社助知新应解使劳职就树观地的得干理共学大危奉极、会学识工用决学动业业立,区奋空兴;服生疫机献开专实等、艺,实生意经创正具和斗谈邦注务具情主精展业践,新、创际增识验业正有行精误的重意有、动神实服、重技新造问强,,能确到业神国深培识面灾作。对务勤视术方性题诚积提力择艰工,、刻育,对害为实、工新、法地,实累升,业苦作懂实道公使重等的

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
3	数学	素质目标: 立德树人。引导学生逐步养成良好的学习习惯、严谨细致的职业意识和实事求是的职业态度,提高学生就业能力和创新能力。 知识目标: 学好职业岗位和生活中所必要的数学知识,并掌握职业生涯发展所需要的数学基础知识。 能力目标: 培养学生的计算技能、计算工具使用技能和数据处理技能,培养学生的观察能力、空间想象、分析问题、解决问题的能力。	4. 基本初等函数的 导数及左右导数概念; 5. 可导与连续,可微 与可导的关系; 6. 微分的近似计算 与极值的求解;	课堂教学为主, 网络共享课程为 辅. 需要数学新 助教学。
4	' ' '	素质目标: 1.培养学生严谨、朴实的作风; 2.树立精益求精的工匠精神; 3.树立正确的人生观和价值观,职业精神及团队合作精神。 知识目标: 1.了解应用文写作的基本要素; 2.掌握各类文书写作的基本格式; 3.领会常用文书的基本特点、写作要求以及注意事项; 4.熟悉事务文书的语言特点。 能力目标: 1.能分析情景和案例,根据情景和案例,正确选用文种。 2.能根据文种撰写格式规范、内容正确的文书。 3.具有一定的调查与分析问题的能力,能	1. 行政公文写作 2. 事务文书写作 3. 社交礼仪类文书 写作 4. 经济类文书写作 5. 科技类文书写作	1. 课学 2. 要法法习法 3. 任教深能备经 4. 条使。教采、和法。师本师厚力较验考要多方讲案组教 求的有字时的 求求媒 法授例合学 :主较写应教 : 教教作学 :主较写应教 : 专学学学方 担讲为作具学 考

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		在一定范围内进行调查,并撰写出市场调查、社会调查报告。 4.养成简洁、准确、明晰、严谨、朴实的文风。		查。
5	物理	素质目标: 1. 通过认识自然规律的过程,能领略自然界的神奇与美妙,发展对科学的兴趣与好奇,体验探索自然的艰辛与快乐。 2. 通过了解科学发展的曲折,培高学生坚持真理勇于创新的科学态度,提高学生明辨是非的能力。 知识目标: 1. 认识物理学在所学专业领域里的作用,能将相关业学习与生产过程中涉及基本规律,为学习专业理解并掌握与专业相关的基本规律,为学习专业理论发展历程,了解物理对科学技术的主要成就和发展趋势。 能力目标: 1. 认识物理学中实验的重要性,掌握实验的基本发展的促进作用,解理学技术的主要成就和发展趋势。 能力目标: 1. 认识物理学中实验的基本规律,关注科学技术的主要的影力,是重要性,实验的重要性,实验的基本技能力、对目标: 1. 认识物理学中实验的重要性,实验的基本技能力、免损的能力、合情息的能力、分析和关节的基本技能力。 2. 具有一定的质疑能力,信息收集和科学分析、总结归纳的能力,分析解决问题的能力,分析解决问题的能力和合作交流、沟通协调的能力。	1. 运动的描述 2. 匀变速直线运动 3. 运动和始能 5. 热现象及应用	1. 求课备 2. 场学小做法 3. 任教理实 4. 用终合性价练的主技的教有区等教教、组一。师本师论践考过结的评学的%要能外室媒 法实指,学 求的有和。价评价。重实度性笔等来放 要程具础验评性评法要对与结括核 要投设 现教、学 担讲实富 采和结程评训占价、占要授设 现教、学
6	国安全教育	素质目标: 1. 培养宏观国际视野,增强国家家兴国际视野,增强国家家兴国际视野,增强国家家兴国际视野,增强国家家兴国际视野,增强国家家国际视野,但是有一个人。 1. 中国特色国家的对情。 1. 中国特色国家的对情。 1. 对解国家安全的基本内涵,认识传统知识目标: 1. 引不够不够,是是是是一个人。 2. 熟悉国际。 1. 具备国家安全战略及应变机制。能力,是是一个人。 2. 对。由于一个人。是是一个人。是一个人。	模块一: 法律法规、校纪校规; 模块二: 应急知识、公共安全; 模块三: 珍惜生命、人生安全; 模块医型: 物品保查: 树产级安全; 模块五识、消防安全。 模块平太识、消防安安全; 模块平太识、交通环境、 模块平七: 模块平七: 模块平台。	1.智职以手教用组演。师科景该,过三条慧教及段学自协、 资及,课并程实工作任 要以能程融 程之,实于作任 要以能程融 程之,实有,这一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
				立德树人"实现 穿课程人根本 京课網人根本 标。 4.考核要求: 考查,70%+总结性 考核占30%。

(3) 公共基础选修课程设置及要求

表 6 公共基础选修课程设置及要求

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求	
1	普通话	素质目标: 1. 树立使用标准语言的信念,勇于表达,善于表达; 2. 了解口语表达的审美性和社会实践性,使学习与训练成为内心的需求和自觉的行为。 知识目标: 1. 普通话语音基本知识; 2. 掌握声母、韵母、声调、音变、朗读技巧、说话技巧; 3. 掌握读单音节、多音节词语、短文朗读、话题说话的方法。 能力目标: 1. 进行声母、韵母,声调和音变的辨正练习; 2. 了解普通话水平测试的有关要求,熟悉应试技巧,针对声母、韵母、声调和音变的读音错误和缺陷进行训练; 3. 了解朗读和说话应注意的问题。正确发音,能使用标准普通话进行语言交际,朗读或演讲。	识 2. 普通话声母、 韵母及声调训练 3. 单音节、多音 节字词训练 4. 短文朗读、命	1. 教学条件:多媒体教室、室。 2. 教学学校、普通话》 2. 教学,是一个专家,是一个专家,是一个专家。 2. 教学,是一个专家,是一个专家,是一个专家,是一个专家。 3. 不可以,是一个专家,这一个专家,这一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	
2	蜡染	素质目标: 1. 树立文化自信心与民族自豪感,立志肩负起蜡染技艺民族文化活态传承的时代重任; 2. 养成自主学习的习惯和勤于思考、勇于探究的科学素养; 3. 遵守行业的职业道德和行为规范,树立知识产权保护意识和诚信意识,筑牢生产安全意识、纪律意识,形成严谨细致、踏实务实的岗位责任; 4. 建立尊重宽容、团队团结协作和平等互助	模块 化 人名 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医 医	教学条件:多媒体教室、实训室、实训室、实训室、实明国家、对演派、教学方法、项教等教法、案例法等,实实,实验,对法、教学、实验、发生,,是不是不是,是不是不是,是不是,是不是不是。	

序号	课程名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		的合作意识,逐步形成创新创业意识。 知识目标: 1. 了解苗族蜡染的制作原理及工艺流程; 2. 识别适合染色的织物种类、绘蜡工具,并熟知各类绘蜡工具的绘蜡效果; 3. 归纳常用绘蜡技法的知识要点及染色规范流程; 4. 归纳企业设计开发产品的流程及岗位分工职责 能力目标: 1. 演示常用绘蜡工具及熔蜡设备使用方法; 2. 调节不同材质织物适合绘蜡的蜡液温度; 3. 综合运用常见绘蜡技法结合新工艺表现蜡染图案效果; 4. 合理制定染色方案实现单件与多件染色; 5. 根据企业订单需求完成市场调研并设计蜡染产品; 6. 规范实施蜡染制作流程,有效应对突发安全问题。	任细任别任流任耐任一模产任设战任包而	成蜡染制作,具有1 年以上蜡染企业定 岗经验的双师型素 质; 考核要求:考试。 通过过程评(50%)和作品评价(50%), 对学生进行课程学 习综合评价。
3	演与才	素质目标: 1.具备自我形象设计与塑造意识; 2.具备良好的思辨素质与习惯,良好的言语交际意识; 3.具备正确的价值观和良好的团队合作精神。 知识目标: 1.了解言语交际的重要作用、基本原则、习得方法; 2.理解必备的心理、思维素质,应变能力及倾听素养; 3.掌握有声、态势语言技巧,掌握即兴、命题演讲及职场沟通口才的基本技巧与方法。能力目标: 1.能准确贴切、清晰流畅、自信地交流表达。善于倾听他人; 2.能正确应用各类演讲的基本技巧与方法,突破敢说,步入会说、巧说,做到言之有物、有序、有理、有情,追求有文、有趣; 3.能在实践中运用正确的交际沟通策略,具备较强的社交场合及职场言语沟通能力。	2. 演讲口才技巧	1. 教学条件: 多媒体教学。 2. 教学方法: 讲授项名,数学方法: 讲授项目任务驱动法。 3. 师文学类专业背景,本科以上考核要求: 考查。 4. 考核要求: 考查。 形成性考核 30%。

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
4	社交礼仪	素质目标: 1. 具备正确的社交行为规范意识; 2. 具备良好的社会形象。 知识目标: 1. 了解各类礼仪行为规范的基本技巧及操作方法; 2. 掌握通过礼仪提升自己良好社会形象的方法。 能力目标: 1. 能够展示自己良好礼仪规范; 2. 能够更好地胜任工作岗位。	1. 仪容仪表篇 2. 社会交往活动 篇 3. 习俗篇	1. 教学条件:使用多媒体教学。 2. 教学方法:讲授法,统习法,分析法。 3. 师资要求:任课教师应具有扎实的理论和实践基础。 4. 考核要求:考查。形成性考核 70%+终结性考核 30%。
5	中传文	素质目标: 1. 提高学生的审美能力; 2. 提高学生思想品德修养,养成良好个性和健全人格; 3. 培养学生爱国主义情操和建设社会主义的历史使命感。知识目标: 1. 了解中华传统文化的基本特征和主体品格; 2. 了解中华传统文化对哲学、伦理、宗教、教育、生活发展的影响; 3. 了解中华传统文化发展过程中的关键人物、流派及其贡献。 能力目标: 1. 具有将中华传统文化精神运用于实际生活,形成自己的独立见解的能力; 2. 具有提高学生文化素养,掌握学习中华传统文化独具特统文化的基本方法的能力; 3. 具有能正确叙述揭示中华传统文化独具特征性的基本命题、概念的能力。	2. 中国传统文化 的历史发展进文 3. 中国传统文化 的主要特点 4. 中国共产党人 论中国传统文中 5. 正确对 传统文化 6. 学习和传承中	2. 教学方法: 授课 以线上专题讲座为 主。 3. 师资要求: 任课 教师应具有扎实的 理论和实践基础。 4. 考核要求: 线上 平台考核。形成性 考核 50%+ 终结性
6		素质目标: 1. 强化文化主体意识,具备文化自信; 2. 提高审美悟性,具备健康、高雅、理性的审美态度; 3. 具备积极向上的人生价值观,具备职业情感和敬业精神。 知识目标: 1. 掌握音乐、美术、影视作品种类鉴赏能力; 2. 掌握不同历史时期艺术作品的变迁发展的知识点的要求;	1. 音乐欣赏方向 2. 美术欣赏方向 3. 影视欣赏方向	1. 教学条件:多媒体设备、智慧职教课程平台。 2. 教学方法:采用分组讨论、情境、采用分组讨论、情境、小组竞争、任务驱动等五种方法。 3. 师资要求:任课老师具有扎实的理

序号	课程 名称	课程目标	主要教学内容	教学要求
		3. 掌握学习音乐、美术、影视作品的基本特征,学会对艺术作品的评价。 能力目标: 1. 能赏析艺术作品。 2. 能精准的描述艺术作品的形成历史和背景故事。		论基础和丰富的教学经验。 4. 考核要求: 考查。 形成性考核30%+终 结性考核70%。

2. 专业课程设置及要求

(1) 专业基础课程设置及要求

表7 专业基础课程设置及要求

		衣/ 专业基础	出课程设置及	安冰
序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
1	机械制图	【素质目标】具有自主学习,是有自主要,具有自主要,是有自主要,是有自主要,是有自主要,是有自主要,是有一个。 是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,	1. 关基平图 2. 3. 视 4. 5. 6. 绘读 7. 制 8. 达 9. 用 要 法 10. 家图 规几 基本 经交贯合与 测 件法准的 素 件配标样定何 强体制线线体 图 的; 件结表 图图 的;件结表 图图	1. 条件要求: 授课使用多媒体教学,充分利用超星、智慧职教等平台课程资源。 2. 教学方法: 教学中要尽量做到"特多练",学生在学中练,练中想象作力和到"线上+线下"有效结合,被更实践,丰富课道、细致、指益、对行分层实践,丰富课道、细致、精益、对行分层实践,车高课道、细致、精益、对行分层实践,车高课道、细致、指意识、安全的人。 3. 师资要求: 担任本课程的以上,对于一定的教学生以的教学上,对于一定的教学上,对于一定的教学上,对于一定的教学。4. 考核要求: 考试。采取过程性,考核 40% (出勤、上课表现、生考核 40% (出勤、上课表现、生考核 40%) +终结性考核 60%。

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
2	电工电子 技术与技 能	【素质目标】具备严谨细致、善于总结、力求上进的工作精神,因为求上进的工作精神,因为求上进的工作精大。 【知识目标】掌握电路的基本的方法:掌握电路的基本的方法:掌握电路的理型,掌握的连续的人。 【知识目标】掌握,重要物理各种配为,以下的方法:以下的,是是是一个人。 是是一个人,是一个人,	1. 定 2. 本 3. 算 4. 子用 5. 的试 6. 机备理电 分方方常仪;简安;常、的、路,路,法法用器 电和 用器作性基 的;和;的器 电和 用器作性。本基 计 电使 路调 电设原	1. 条件要求:理论课授课使用多 媒体教学,实践课在校内电工电 子专业实训室完成。 2. 教学方法:教学形式多样化, 做到"线上+线下"有效结合,教 学尽量做到"精讲多练",。 学生为主,使学生在等中提高分析问题和解决问题的能力。 3. 师资要求:担任本课程的教师有讲师以上职称,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的教学经验。 4. 考核要求:考试。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
3	机械基础	【素质目标】具备机械设计的基本素养;具有问题,是一个人。	1. 构; 2. 件; 3. 动; 4. 接; 简置维护。 机 部 传 联 动计	1. 条件要求:理论授课使用多媒体教学,充分利用超星、智慧职教等平台课程资源,实践课在校内实训室完成。 2. 教学方法:教学内容采取线上、线下混合式教学;运用任务驱场法、案例法、现场中学;运用经营等中做,做中学主产资的数。4. 考核要求:担任本课程的教师有讲师以上职称,具备一定的数学经验。4. 考核要求:考试。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、+终结性考核 60%。
4	机械加工检测技术	【素质目标】具备认真、严谨的学习和工作态度;具有良好的职业道德素质;具备质量意识,责任意识; 具有一定的团队合作精神和组织协调能力。	1. 极限与配合基础; 2. 几何公差; 3. 常用量具的使用;	1. 条件要求:理论授课使用多媒体教学,充分利用超星、智慧职教等平台课程资源,实践课在校内实训室完成。 2. 教学方法:教学内容采取线上、线下混合式教学;以理实一体化

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		【知识目标】掌握公差配合与技术测量的有关基本概念、术语及定义;掌握尺寸公差与相关标准的主要内容、特点及应用方法;掌握形状与位置公差各特征项目的内容、标注、测量及选择方法;掌握表面粗糙度的含义、选用及测量方法、掌握常用计量器具的使用方法及简单的数据处理方法。 【能力目标】具备正确分析图纸技术要求,合理选择检测方法和工具进行产品检测的能力;具备根据测量结果进行分析和判断和数据处理的能力。	4. 表 据	的教学模式,采用集中讲授,分 组讨论、案例分析等教学方法; 注重课程思政内容的融入培养学 生职业道德和工匠精神,激发学 生爱岗敬业的使命担当。 3. 师资要求:本课程的主讲教师 需具备讲师以上职称,具备一定 的教学基本功和专业水平,同时 应具备较丰富的教学经验。 4. 考核要求:考试。采取过程性 考核 40%(出勤、上课表现、课 后表现)+终结性考核 60%。
5	金属切削原理	【素质目标】具有良好的职业道德;具有良好的团队协作精神;具有目标追求毅力。 【知识目标】掌握切削过程中的现象与变化规律等知识;、难在实践中对刀具的类型、选择度、切削用量等参数合理选择方法与技巧。 【能力目标】具备提高加工质量与经济效益的方法等相关机械制造技术的基础知识;具备解决一般因切削所产生的实际加工问题的能力。	1. 刀具基础 知识; 2. 规律; 3. 用; 孔选铣 用; 孔选铣用; 数 5. 用; 数 6. 具。	1. 条件要求: 授课充分利用超星、智慧职教平台课程资源。 2. 教学方法: 教学内容的讲解应紧密结合生产实践,并多采用生产实际案例进行讲解; 以学生为本,注重教与学的互动,教学中要注意将重点和谐透,根据学生的反映及时调整教学,从多角度反复讲解。 3. 师资要求: 本课程的主讲教师需具备讲师以上职称,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的教学经验。 4. 考核要求: 考查。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
6	数控车削 编程与操 作	【素质目标】具有良好职业道 德素质;具有一定的团队合作 精神和组织协调能力;具有责 任、安全、质量、效率意识。 【知识目标】掌握数控车床的 概念、组成、分类、工作特点 等基础知识;掌握数控车编程 本工艺知识;掌握数控车编程 的基本概念和常用指令。 【能力目标】具备对零件进行	1. 基工建编文文 2. 圆编程 2. 例籍程 2. 例籍程 2. 例第程 2. 例如 2. 例	1.条件要求:理论授课使用多媒体教学,充分利用超星、智慧职教等平台课程资源,实践课在校内实训室完成。 2.教学方法:教学采用理实一体化教学方式,选用校编活页式教材,教学中要尽量做到"精讲多练",学生在学中练,练中学,采用多媒体教学+现场教学,线上教学+线下教学形式实施教学,提高教

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		数控加工工艺分析和设计的基本能力;具备一般难度数控车零件程序编制、程序调试的能力;具备数控车加工工件装夹、刀具应用的基本能力;具备熟练操作数控机床的能力。	3. 槽和螺 纹等加工; 4. 内加工; 5. 车中的; 6. 车件加工。	学效果;将《数控技术专业技能 考核标准》及1+X《数控车铣加 工职业技能等级标准》中相关内 容融入教学。 3. 师资要求:本课程的主讲教师 需具备讲师以上职称及数控高级 工以上技能等级或1+X(数控车 铣加工)中级培训师资格,具备 一定的教学基本功和专业水平, 同时应具备较丰富的理论与实践 教学经验。 4. 考核要求:考查。采取过程性 考核40%(出勤、上课表现、课 后表现)+终结性考核60%。
7	数控铣削 编程与操作	【素质目标】具有良好职业道德素质:具有良好职业道德素质:具有的团具有的团具有的团员,具有的团员,是一个工作,一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,是一个工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以一个工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,一个工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,也可以工作,可以工作,也可以工作,可以一个工作,也可以工作,也可以工作,也可以一个工作,也可以一个工作,可以一个工作,可以一个工作,可以工作,可以工作,可以一个工作,可以,可以工作,可以工作,可以工作,可以一个工作,可以,可以一个工作,可以一个工作,可以一个工作,可以工作,可以一个工作,可以一个工作,可以,可以一个工作,可以一个工作	1. 基工建编文 2. 与 3. 程 4. 加 5. 轮与 6. 综例数本件立辑明平加外与孔工沟廓加数合。控结坐、、生面工轮加编;槽型工控加铣构标程安产编;廓工程、、编;铣工床、系序全、程、编、与、内程、削实	1. 条件要求: 理论授课 人名 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	CAD	【素质目标】具有良好的职业 道德素质;具有一定的团队合 作精神和组织协调能力;培养	1. AUTOCAD 安装; 2. AUTOCAD	1. 条件要求: 授课充分利用超星、 智慧职教等平台课程资源,以岗 位职业技能标准所必需的知识、
8	技术应用	严谨的学习态度、良好的学习	基本操作;	技能、职业素养为依据开展教学。

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		习惯和职业素养,具有积极思考问题、解决问题的意识。 【知识目标】掌握基本图形的绘制与编辑;掌握机械零件图和装配图的绘制等基本方法。掌握中等复杂零件的三维实体建模。 【能力目标】能够熟练安装AUTOCAD软件;掌握软件的基本命令及其操作技巧;熟练完成典型机械零件工程图的绘制,能够具备使用 AutoCAD软件进行机械产品设计的能力。	3. AUTOCAD 基本曲线 绘制; 4. 零件图绘制; 5. 装配图绘制; 6. 、项目训练。	2. 教学方法:将本学习领域划分为2个模块10个学习情境,学习情境,学习情境之间呈现平行、递进和包容关系,将所需的专业知识和专业技能有机地融入各个情境之中,采用资料收集、分析零件、制定方案、零件设计、质量检验、从简单到复杂,从单一到综合,使学生进能较为熟练地掌握计算机帮助设计的技能,在教学中强调严谨、细致、精益求精的工匠精神;3. 师资要求:本课程的主讲教师需具备讲师以上职称,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的教学基本以平,同时应具备较丰富的教学经验。4. 考核要求:考查。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、共终结性考核 60%。
9	CAM 技术 应用 (CAXA)	【素质目标】具有对情,具有对情,具有对情,具有对情,具有对情,具有对情,具有的一个。是好的团队。【知识自标】掌握 CAXA 软件。是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,	1. 草 2. 模 3. 编 4. 铣境 5. 6. 工曲 7. 8. 练平制体 特 平工;铣高定;铣合 面平综。 面,建 征 面环 加轴 训	1.条件要求:授课充分利用超星、智慧职教等平台课程资源,在多媒体专业机房完成教学。 2.教学方法:教学采用"精讲多练"讲练结合模式,结合机路资深,结合人物。有人的人。 3. 教学等,对,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,我们,

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
10	数控加工 工艺	【素质目标】具有良好的行为规范和职业道德;具有较强的团队精神和合作意识;具备较强的责任感和严谨的工作作风。 【知识目标】能分析与编制中等复杂零件的数控加工工献获取信息的能力。 【能力目标】选择和使用数控加工常用刀具、变量具,并进行校正与保养的技能;分析与编制中等复杂零件的数控加工工艺。	1.体数工制 2.体零削编 3.零削工制 4.零工编简轴控工;简盘件加制回件综艺;数件工制易类车艺 易、数工;转数合分 控综艺。回零削编 回套控工 体控加析 铣合分转件加 转类车艺 类车工编 削加析	条件要求:授课使用多媒体教学,充分积积 超慧、智慧职教等平台课程。智慧职教等,对照是标准。对照课程标准.全面把握,对照课程标准.全面把握的重点。对照课程标准.全面把握上度。对照课程标准.全面把握上度。对照课程标准.全面把握上度。对照课程标准.全面把握的重要生更的。对于,有一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是
11	智能制造技术概论	【素质目标】具备良好的社会责任感、工作责任心;具有团队协作精神。 【知识目标】掌握智能制造的基本概念;了解我国智能制造技术现状和应用领域;了解智能制造技术的基本发展趋势。 【能力目标】具备智能制造技术的分析能力;识别智能制造组成单元在智能制造生产线的作用。	1. 技器的 : 智成制造 : 2. 中术 3. 中术 4. 生用 : 3. 中术 4. 生用 : 3. 生用 : 3. 生质 : 4. 生用 : 3. 生质 : 5. 生	1. 条件要求: 授课充分利用课件、 多媒体网络教学平台等线上线下资源。 2. 教学方法: 以教学项目为载体, 根据对仿真智能制造生产线为载体,讲解智能制造生产线为载体,讲解智能制造中的核心技术 组成; 采用启发式、讨论式等多种教学方法, 积极运用现代化教 学设备和资源,提高教学进入。 3. 师资要求: 本课程的主讲教师 需具备本科以上学历,讲师以上 职称,具备一定的教学基本功和 专业水平,同时应具备较丰富的 理论与实践教学经验。 4. 考核要求: 考查。采取过程性 考核 40%(出勤、上课表现、课 后表现)+终结性考核 60%。
		【素质目标】具备机械设计的基本素养; 具有良好的职业道德素质;具 有一定的团队合作精神和组织	1. 常用机构; 2.通用零部件;	1. 条件要求:理论授课使用多媒体教学,充分利用超星、智慧职教等平台课程资源,实践课在校内实训室完成。

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
12	机械设计 基础	协调能力;锻炼创新思维和创新设计能力。 【知识目标】掌握机械常用机构和常用传动装置的工作原理、运动规律、动力特性、设计方法、特点及应用;熟悉常用机构和通用零部件的结为,具有分析常用机构运动特性的能力;具有分析常用机构运动特性的能力;具有应用标准,规范,具有应用标准,规范,具有应用标准,规范,其有应用标准,规范,再则册和查阅有关技术资料的能力;具有对常用机构及通用零部件进行维护的能力。	3. 常 知	2. 教学方法: 教学内容采取线上、线下混合式教学; 运用任务驱动法、案例法、现场认知教学法等让学生学中做,做中学; 注重职业素养培养、培养学生入爱岗敬业、团队协作的精神。3. 师资要求: 担任本课程的教师有讲师以上职称,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的教学经验。4. 考核要求: 考试。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
13	液压与气 动技术	【素质目标】具备定的即以的的团结协作。 【精神】具备定的团结协作。 【第一次,是有一方,是有一方,是有一方,是有一方,是有一方,也是有一方,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个,是一个	1.基2.选护3.液选护4.选护5.的护6.的,试7.系8.气用液本液用;液压用;液用;液选;液分安;气统典动分压概压用 压马 压用 压析装 动;型系析技念泵与 缸达与 阀与 辅与 回仿与 控 液统。术,的维 与的维 的维 件维 路真调 制 压应	1. 条件要求:理论授课使用多媒体教学,充分利用超星、智慧职教等平台课程资源,实践课在校内实训室完成。 2. 教学方法:教学内容采取线上、线下混合式教学;以理实一体化的教学。以理实一体化的组讨论、采例分析等教》之培养,没有不够,是重课程思政内容,激发生职业道德和工匠精神。 3. 师资要求:本课程的主讲教师需具备讲师以上明称,具备同时应具备讲师以上明称,可同时应具备较丰富的教学。 4. 考核要求:考试。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、生考核要求)+终结性考核 60%。
14	金属材料与热处理	【 素质目标 】具有良好的职业 道德及爱国创业精神;具有良 好的团队协作精神;具有目标	1. 金属材料 的发展; 2. 金属材料	1. 条件要求: 授课使用多媒体教学, 充分利用超星、智慧职教等平台课程资源。

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		追求毅力。(包括职业定位、个人规划、挫折承受力等专业。 《公务素质专业; 【知识目标】熟悉常用金属材料的分类和应用;熟悉金属材料的性能;熟悉钢的热处理原理及工艺;熟悉常用金属材料的性能;熟悉常用金属材料的性能;熟悉常用金属材料的腐蚀与防护方法。 【能力目标】培养学生根据使用要求正确选择材料的能力,改善的能力,正确分析零件结构工艺性的比力,正确分析零件结构工艺性和选择加工方法的能力。	的 3. 晶 4. 及 5. 理 6. 材分用 7. 的护能构 碳图处工用牌类 属蚀 医处工用牌及 树与属 医 一种	2. 教学方法:加强对学生实际职业能力的培养,强化案例教学、或项目教学,注重以任务引领型案例、项目诱发学生兴趣,使学生在项目活动中掌握相关的知识和技能。 3. 师资要求:本课程的主讲教师需具备讲师以上职称,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的教学经验。 4. 考核要求:考试。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
15	公差配合 与测量 技术	【素质目标】具备认真、真有量的识别有量的识别有量的识别有量。 具备 一个 是是是一个 是是是一个 是是是一个 是是一个 是是一个 是是一个 是是	1. 合 2. 的 3. 度用 4. 的 5. 的 极基几设表要;尺检几检见础何计面求 寸测何测。	1.条件要求: 授课使用多媒体教等 学 分利用超星、智慧职教等 平台课程 (智慧职教学项目为载体, 相对 (智学方法: 以教学项目为载体, 根子资 (以教学项目为载体, 根子、 () 设于, () 设计, () 设于, () 设计, () 设计, () 设于, () 设计, (

(2) 专业核心课程设置及要求

表 8 专业核心课程设置及要求

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
1	数 编	【好业团强的定往能【件刀控数据心编数工艺程度响进【数工艺加据数序序加序序】 素的道队的工的、力知的路加据数的写控序文序与,展能控序文工和控代。工代。 素的道队的工的、力知的路加据数的写控序文序与,展能控序文工和控代。工代。 情为具能感;和协 】尺够需数、程序为工作外质反 】案具计的据性写控性数 具范较,和具人调 根寸计的据加序;,卡工尺量思 能,卡算工。能数的写 标】有和强有认有际共 据、算工;工代设编等艺寸的任 设编等数艺根、控床、控有良职的较真一交事 零走数艺根中码计制工和精影务 计制工控数据程程、程程	1. 数控编程 2. 数控车编程 3. 数控合编程 4. 综合编程	1. 条件要求: 多媒体教室和 1. 条件要求: 多期的 1. 条件要求: 多期的 1. 条件要求: 数等。 2. 计多数等的 2. 计多数等的 2. 计多数等的 2. 计多数等的 3. 计多数等的 4. 大多数。 4. 不可能是,不可能是,不可能是,不可能是,不可能是,不可能是,不可能是,不可能是,
2	特种加工	量意识、环保意识、 安全意识、信息素 养、工匠精神和创新	面板的认识与操作; 2. CAXA 软件的绘图 使用及仿真加工;	线切割电火花实训室。 2. 教学方法:采用项目驱动 法、理实一体的方式进行教

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		思维。 【知识目标】掌握电加工基本原理:熟悉电火花机床机构以及电火花加工在模具生产中的应用。 【能力目标】具有编制零件电加工工艺规程,零件电加工程序的能力。	3. 电火花机床操作 面板的认识与操作; 4. 电极的设计与制造; 5. 电火花机床加工零件。	学,将各知识点和操作技能要点穿插到各个项目中进行学习以学生为主体,以教师为教学主导开展教学。3.师资要求:本课程的主讲教师需具备本科以上学历,讲师以上职称,任课教师应具有扎实的理论和实践基础。4.考核要求:考查。采取形成性考核40%+终结性考核60%。
3	计算机辅 B (UG)	【谨好良质合调【软的握二工置控要参路修的后工数和析【用加养决利质学的具精力识数本软零创掌削工设后方真理代加品 力软程生际各目习习职一神 标铣深数单数 "我们里面,这一个人,我们是一个人,我们们是一个人,我们们们,我们们们,我们们的一个人,我们们们,我们们们,我们们的一个人,我们们们,我们们们,我们们们,我们们们,我们们们,我们们的一个人,我们们们,我们们的一个人,我们们的一个人,我们们们一个一个人,我们们们一个一个人,我们们们一个一个人,我们们们一个一个人,我们们们一个一个人,我们们们一个一个人,我们们们的一个一个人,我们们们们们,这一个一个人,我们们们们们的一个一个人,我们们们们们们们们的一个一个人,我们们们们们们们们的一个一个人,我们们们们们们们们们们们们的一个一个人,我们们们们们们们们们们们们们们们们们们们们的一个一个一个人,我们们们们们们们们的一个一个一个人,我们们们们们们们的一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1. 二维平面草 割: 2. 实体建模; 3. 实体建模; 4. UG 平面铣; 5. 绝等面铣; 5. 绝等面断; 7. 综合, 8. 统。	1. 超资成之: 讲合工操现教实案生的知识师师备业的考特性现有。 2. 讲合工操现教等专为"的网示导解和实验编教项识应资需一水教核考、治验,学会有件系对良强,创意,创意,创意,创意,创意,创意,创意,创意,创意,创意,创意,创意,创意,

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		获取新知识、新技术 能力。		
4	数控机床故障诊修	【量安养思【备具施养数统变【数图气控化各器排的质、素新 设,实保解系、。懂配电数、数;的仪,见质、素新 设,实保解系、。懂配电数、数;的仪,见质、素新 设,实保解系、。懂配电数、数;的仪,见质、素新 设,实保解系、。懂配电数、数;的仪,见	1. 数控系统及诊断功能; 2. 主轴驱动及控制 3. 建设备 6. 数控系统 PMC 故障给与维修; 4. 数控系统 PMC 故障与维修; 5. 数控系统 常见典型故障诊断与排除。	1. 条件要求: 多媒体教室、数控维修实训室。 2. 教学方法: 采用任务驱动法、理实一体的方式进行教学,在教学中注重教学中培养学生严谨、细致、精益或和工匠精神,培养高度的安全意识。 3. 师资要求: 本课程的主讲教师以上职称,任课教师应具有扎实的理论和实践基础。 4. 考核要求: 考查。采取形成性考核 40%+终结性考核 60%。
5	机床电气 控制及 PLC	【素质目标】具有良有情况。 展有一个。 展有,有有的。 展前,是有的。 展前,是有的。 展前,是有的。 展前,是有的。 是有,有,是有的。 是有,有,是有,有,是有。 是有,有,是,有,是,是有。 是有,有,是,是有,,是,是有。 是有,有,,是,是有,,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是,是	1. 三相异步电动机 的工作原理; 2. 直流电动机的工作原理; 3. 三相异步电动机的电气控制; 4. 控制电气控制; 4. 控制电机的基础原理; 5. 可编程控制、部界LC的基础原理、和编程和编程和编程和编程和编程和编程和编程和编程和编程。	1. 条件要求: 授课充分利用 教材、课件、习题册、多媒 体教室、网络教学平台等线 上线下资源。 2. 教学方法: 采用理论实践 一体化教学模式,以教学项 目为载体,根据真实工作任 务的生产流程,设计教学情 境和教学过程; 使学生在 "学中做,做中学",掌握相 关的知识和技能,从而实现 对学生知识、能力;素质方 面的教学目标。 3. 师资要求: 本课程的主讲 教师需具备讲师以上职称,

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		掌握或机 PLC 可知识 是 Tan 的 电 掌制、		具备一定的教学基本功和 专业水平,同时应具备较丰 富的教学经验。 4. 考核要求: 考查。采取过 程性考核 40%(出勤、上课 表现、课后表现)+终结性 考核 60%。
6	多轴加工技术	【素质目标】具备员、 是意识。是有一个。 是意识。是有一个。 是是,是是是一个。 是是是是一个。 是是是是一个。 是是是是一个。 是是是是一个。 是是是一个。 是是是一个。 是是是一个。 是是是一个。 是是是一个。 是是是一个。 是是一个。 是是一个。 是是一个。 是是一个。 是一个。	1. UG 多轴编程基础知识; 2. 多轴定位零件的UG编程; 3. 叶片零件的UG编程; 4. 多轴加工仿真; 5. 定位零件的多轴仿真加工; 6. 叶片零件的多轴	1.条件要求:理论授课使用 多媒体教学,充分利用超 星、智慧职教等平台课程资源,实践课在校内实训室完成。2.教学方法:教学兴用 理实一体化教学方式,选用 理实一体化教学方式,选用 话页 "精讲多练",学生在 学中练,练中学,采用多媒 体教学+现场教学,到多媒 学,提高教学效果;将及 1+X《多轴数学加工长内容融 入教学。 4.考核要求:考查。采取过 程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结 性考核 60%。

(3) 专业拓展课程设置及要求

表 9 专业拓展课程设置及要求

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
1	工业机器人应用技术	【于吃的好良神安护【业法控具负【范能解各了行用方的执动质考附作职的具意识识器了的定相力动行行件对置坐方建,求目、劳作业团备识。目人解方方关目工手工之工并标法、基具操岗具;协意环 了标人了与。能器作机连坐,的解复根是操岗具作识境 解系编解工 够人。器接标了建程制据额、业良有精、保 工用程工具 规,了人;进解立序、运勤、业良有精、保 工用程工具 规,了人;进解立序、运	1. 机境、大量、大量、大量、大量、大量、大量、大量、大量、大量、大量、大量、大量、大量、	条件要求: 授课充分利用课件、多媒体网络教学平台等级体网络教学平体教室、训采者等。当中心。 1. 2. 教学传统,是我们是对于人。 2. 教学模据,设工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工
2	高速加 工技术	【素质目标】养成良好的职业素养及专业知识的能力,给选制。 一个证明的先进制相结合的职业素养。 【知识目标】掌握结合的职业素养。 【知识目标】掌握高速切别加工理切别加工理协为,掌握高速切削加工,掌握用及使用方法,掌握高速切削加工,以使用方法,掌握高速切削加工,以使用方法,掌握高速切削加工表面质量。 【能力目标】具有高	1.高速切削加工概 述; 2.高速切削加工刀貝 介绍及选用; 3.高速切削加工典型 案例。	条件要求: 授课使用多媒体 教学,充分利用超星、智慧 职教等平台课程资源,积极 选用新形式教材授课。 教学方法: 对照课程标准. 全面把握好课程深度与广 度、教学内容的重难点。重 视课程思政教育,教育学生 更好地做人,帮助学生成 长。 课前备课注意学情分 析,课中要加强课堂管理和 过程考核评价。鼓励采用启 发式讨论式、参与式、探讨

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		速切工刀具选用及 使用方法的能力,具 有高速切削加工机 床使用的能力。		式等多种教育教学方法。积极运用现代化教学设备和资源。 师资要求:担任本课程的教师有讲师以上职称,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的教学经验。 考核要求:考试。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
3	逆向工程 与 3D 打印	【素质】 (能等) 上 () 以 ()	1. 3D 打印的基本概念, 3D 打印成型设备及工艺; 2. "动物"的创新与3D 打印; 3. "大力神杯"的与3D 打印; 4. "光头强"的 3D 打印。	1. 条件要求: 多媒体教室和3D打印实训室。 2. 教学方法: 采用项目驱动法、理实一体的方式进行教学,将各知识点和操作技能要点穿插到各个项目中进行为教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导开展教学主导,任课教学、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、企业、
4	机械创新 设计	【素质目标】具备独立思考意识、创新意识、逻辑思维能力,具有团队协作意识,并能处理好个人与团队之间的关系。 【知识目标】了解创造学和设计方法学的基本理论;了解创造性思维、创造原理和创造技法;了解创	1. 创造性思维教学单元; 2. 创造原理教学单元; 3. 常用创新技法教学单元; 4. 原理方案的创新设计教学单元; 5. 机构创新设计教学单元; 6. 结构方案的创新	1. 条件要求: 授课充分利用 课件、多媒体网络教学平台 等线上线下资源。 2. 教学方法: 采用项目式教 学模式,引用经典创新案例 进行教学,并实施启发式、 讨论式、探究式等多种教学 方法和积极运用现代化教 学设备和资源,提高教学效 果; 3. 师资要求: 本课程的主讲

序号	课程名称	课程目标	主要内容	教学要求
		新设计的规律。	设计教学单元;	教师需具备讲师以上职称
		【能力目标】了解开	7. 反求设计教学单	及及相关专业本科以上学
		发型、变异型、反求	元。	历, 具备一定的教学基本功
		型等各种类型设计;		和专业水平,同时应具备较
		基本具备机械原理		丰富的理论与实践教学经
		制订方案设计、机构		验。
		设计、结构设计的能		4. 考核要求: 考查。采取过
		力。		程性考核 40%(出勤、上课
				表现、课后表现)+终结性
				考核 60%。

(4) 集中实践课程设置及要求

表 10 集中实践课程设置及要求

ىد	\m 4=			
序号	课程	课程目标	主要内容	教学要求
			1. 职业岗	
1		【素质目标】具备勤于思考、安全操作、吃苦耐劳、爱岗敬业的工作作风;具有良好的职业道德;具有良好的团队协作精神;具备质量意识、安全意识和环境保护意识。 【知识目标】了解钳工技术的加工工艺的基本特点及范围;钳工技术(加工工艺的基本特点及范围;钳工技术(制线、锯削、锉削、钻孔、攻螺纹、套螺纹)等相关理论知识;掌握零件尺寸与精度的测量方法。 【能力目标】掌握钳工技术(划线、锯削、錾削、锉削、钻孔、攻螺纹、套螺纹)等操作技能。	位安生育2.具及3.础识4.术用素全产;常的使钳理;钳综。与明教量识;基知技应	1.条件要求: 授课充分利用实习报告册、多媒体网络教学平台等线上线下资源。 2. 教学方法: 采用理实一体化教学模式,以教学项目为载体,根据真实工作任务的生产流程,设计教学情境和教学过程。 3. 师资要求: 本课程的主讲教师需具备讲师以上职称及相关专业高级工以上技能等级,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的理论与实践教学经验。 4. 考核要求: 考查。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
2	普车技训练	【素质目标】具有良好的职业道德; 具备操作规范、吃苦耐劳、爱岗敬业 的工作作风;具有良好的团队协作精神;具备质量意识、安全意识和环境 保护意识。 【知识目标】掌握轴、盘状等回转 类零件尺寸与精度的测量方法;了解 普通车床的组成及其工作原理;车削 加工工艺的基本特点。 【能力目标】具备普通车床的基本	位安操程; 2. 量明期 2. 量明期 2. 量明期 3. 车前期 加	实训报告册、多媒体网络教学平台等线上线下资源。 2. 教学方法:采用理实一体化教学模式,以教学项目为载体,根据真实工作任务的生产流程,设计教学情境和教学过程;采用启发式、讨论式、参与式、探究式等多种教学方法,积极运用现代化教学设备和资源,提高教学效果。

序号	课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求
		操作、日常养护的能力。	操作知识;	讲师以上职称及相关专业高级工以上技能等级,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的理论与实践教学经验。 4. 考核要求: 考查。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
3	普铣技训通削术练	【素质目标】具有良好的职业道德; 具备操作规范、吃苦耐劳、爱岗敬业 的工作作风;具有良好的团队协作精 神;具备质量意识、安全意识和环境 保护意识。 【知识目标】掌握平面、台阶、型 腔等类型零件尺寸与精度的测量方 法;了解普通铣床床的组成及其工作 原理;车削加工工艺的基本特点。 【能力目标】具备普通铣床的基本 操作、日常养护的能力。	安操程2.量使3.操4.工作铣工文作。削具:床、削本、加;明规、工的。的、加操、工	1. 条件要求: 授课充分利用教材、课件、实训报告册等线上线下资源。 2. 教学方法: 可通过现场教学或采用多媒体等教学手段,以教学项目为载体,根据真实工作任务的生产流程,设计教学情境和教学过程; 采用讨论式、参与式、探究式等多种教学方法,积极运用现代化教学设备和资源,提高教学效果。 3. 师资要求: 本课程的主讲教师需具备讲师以上职称及相关专业高级工以上技能等级,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的理论与实践教学经验。 4. 考核要求: 考查。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
4	数车技训控削术练	合作精神和组织协调能力; 具有责任、安全、质量、环保、效率意识。	位安操程2.床作3.削本数加艺素全作;数基;数加操控工;与明规 车操 车基,削工	成。 2. 教学方法: 采用理实一体化教学模式,以教学项目为载体, 根据真实工作任务的生产流程, 设计教学情境和教学过程; 采用教师操作演示, 学生练习和教师现场指导的教学手段, 提高教学效果; 重点培养学生数控机床操作能力, 注意学生责任、安全、质量、环保、效率意识的养成教育; 在教学过程中融入《数控技术专业技能考核标准》和1+X《数控车铣加工职业技能等级标准》(初级)相关内容; 重

序号	课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求
				3. 师资要求:本课程的主讲教师需具备讲师以上职称及数控车高级工以上技能等级或 1+X(数控车铣加工)中级培训师资格,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的理论与实践教学经验。 4. 考核要求:考查。采取过程性考核 40%(出勤、上课表现、课后表现)+终结性考核 60%。
5	铣削	【素质目标】具有良好的工作态度和严谨的工作作风;良好的工作责任心和职业道德素质;具有一定的团队合作精神和组织协调能力;具有责任、安全、质量、环保、效率意识。【知识目标】掌握数控铣基本工艺知识;掌握使用加工仿真软件完成数控加工程序的安全检查和校验的方法。 【能力目标】掌握数控铣床安全操作规程;具备一般常见典型数控铣床的操作能力;能根据工艺调用数控编程的力。	安操程2.床作3.削本数加艺文作 控本 控工作数基;数加操控工;	1. 条件等。 课程。 2. 教学所在校内内实现,是是是一个人。 2. 教学所是,是是一个人。 2. 教学所是,是是一个人。 2. 教学所是,是是一个人。 2. 教学所是,是是一个人。 一个人。 2. 教学所是,是一个人。 一个人。 一个人。 2. 教学所是,是一个人。 一个人。 一个人。 2. 教学所是,是一个人。 一一人。 一一人。 一一、 一一人。 一一、 一一、 一一、 一一、 一一。 一一、 一一、 一一
		【素质目标】具有良好的工作态度和严谨的工作作风;良好的工作责任心和职业道德素质;具有一定的团队合作精神和组织协调能力;具有责任、安全、质量、环保、效率意识。【知识目标】掌握数控车、数控铣加工的基本工艺知识;掌握数控车、	1. 数控车 削部分 (1) 数 控 车削中等 复杂零件	实践操作在校内实训车间完成。 2. 教学方法:采用理实一体化教学模式, 以教学项目为载体,根据真实工作任务

序号	课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求
6		数控铣类零件程序的编制方法;掌握使用加工仿真软件完成数控加工程序的安全检查和校验的方法。 【能力目标】具备数控加工工艺文件的编制能力;具备数控车床、数控铣床的加工程序编制能力;具备中等复杂零件的数控加工能力;具有常见现场加工质量问题的分析与解决能力、具有搜集、整理资料和综合利用资料能力。	车零工(3车类加2、铣(1铣复的(2铣零工给件)数复件;数部数中零工数合件类加 控合的 控分控等件;控类加	点培养学生实际编程能力和数控机床操作能力,注意学生责任、安全、质量、环保、效率意识的养成教育;在教学过程中融入《数控技术专业技能考核标准》和1+X《数控车铣加工职业技能等级标准》(中级)相关内容;重视课程的思政教育,将工匠精神融入教学,帮助学生形成良好的工作态度和严谨的工作作风。3.师资要求:本课程的主讲教师需具备讲师以上职称及数控车高级工以上技能等级或1+X(数控车铣加工)中级培训师资格,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的理论与实践
7	机夹设计	了解夹具类型与用途、熟悉常见定位原件。 【 能力目标 】能计算常见装夹工艺	类途2.位3.差4.件夹5.零夹与点理位算类的腔的腔的腔的	施教学;以学生为本,注重"教"与"学"的互动,提高学生灵活运用知识的能力;增加课程的知识性、人文性,将中华优秀传统文化等融入教学全过程,培养学生职业道德和工匠精神,激发学生爱岗敬业的使命担当。 3. 师资要求:本课程的主讲教师需具备讲师以上职称及相关专业高级工以上技能等级,具备一定的教学基本功和专业水平,同时应具备较丰富的理论与实践

序号	课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求
8		【素质目标】树立崇尚劳动价值观; 养成踏实肯干、忠于职守、敬业奉献 的劳动精神。 【知识目标】了解各岗位职责要求 及安全注意事项;掌握劳动工具的使 用方法及要求。 【能力目标】具有沟通协调、团队 合作等基本职业素;具有观察、客观 评价他人劳动成果质量的能力。	1. 律 2. 全 3. 神 4. 位 5. 能	形式开展劳动安全、劳模精神、工匠精神的专题教育;部门指导老师负责劳动技能操作及岗位职责教育。通过理论讲授+实操训练的方法,开展理实一体化教学。 3. 师资要求:学生处劳育指导教师,系部辅导员,班主任。
9	多加实训	【素质目标】具有爱岗敬业、吃苦耐劳及严谨细致的工作作风;具备安全、质量、环保意识;具备良好的工作责任心和职业道德素质。 【知识目标】掌握常用多轴加工设备操作及使用方法;掌握多轴编程的相关知识。 【能力目标】具有运用多轴加工仿真软件进行加工、程序、参数优化的能力;具备多轴加工机床操作与编程基本技能;具备对加工零件进行检验及对结果进行分析的能力。	2. 安全及 6S 现 理; 3. 4 轴 5 轴 工; 4. 4 定 动 联 动	课程贷源,实践操作在校内多钿加工实训室完成。 2. 教学方法: 采用理实一体化教学模式,强化操作技能, 在教学过程中以 1+X《多轴数控加工职业技能等级标准》相关内容为教学项目载体, 重视课程思政内容的有机融入, 强化学生的质量意识、职业道德及工匠精神的培养。 3. 师资要求: 本课程的主讲教师需具备讲师以上职称及 1+X(多轴数控加工)中级培训师资格。具多一定的教学基本
10	PIC 实训	【素质目标】培养制定并实施工作 计划的能力、团队合作与交流的能力,以及良好的职业道德和职业情感。 【知识目标】掌握 PLC 的基本机构、 工作原理和常用编程语言;掌握西门		1.条件要求:理论讲解使用多媒体教学平台。实践操作在校内实训室完成。 2.教学方法:采用理实一体化教学模式,以教学项目为载体,根据真实工作任务的生产流程,设计教学情境和教学过程;适度实行分层实

序号	课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求
		子 S 7-200 Smart 系列 PLC 的基本逻辑指令系统:掌握梯形图编程规则、编程技巧和方法。 【能力目标】能根据项目要求,选择合适型号的 PLC,设计其硬件接线图;能熟练应用编程软件和基本逻辑指令编写 PLC 控制程序,并进行调试运行:能根据机床动作和 1/0 接口,分析典型机床的 PLC 控制梯形图。	PLC; 2. PLC 的 基本令; 3. 基的应用序编和,原编和,原编和,原编和,原编和,原编和,原编和,由于编码。	3. 师资要求:本课程的主讲教师需具备讲师以上职称及与本专业相关的高级工以上技能等级,具备一定的教学基本功
11	数编加综实控程工合训	【素质目标】具备良好职业道德素质;具备团队合作精神和组织协调意力;具备责任、安全、质量、效率谨的力;具备诚信、敬业、科学、严谨的工作态度。 【知识目标】掌握中等以上复杂相度车、铣配合类零件的数控加工机械零件配做工艺路线、掌握机机械实工艺路线、掌握机工艺路线、掌握加工工艺路线、掌握加工程序的安全检查和校验的方法; 【能力目标】具备根据工作要求,熟练完成手工编程任务或使用CAM软件完成数控加工的编程的能力;具备根据所学专业知识解决常规加工问题的能力。	 数控铣削项目; 数控车 	1. 条件要求:理论讲解使内数控控实证。 2. 条件要点。 2. 教学所是,设计的是,是是是的人类的,是是是是的人类的,是是是是的人类的,是是是是是是的人类的,是是是是是的人类的,是是是是是的人类的,是是是是是是是是的人类的,是是是是是是是是是是
12	毕 业设计	【素质目标】培养学生的专业实践能力,同时使学生对专业知识有更深入的理解;培养学生爱岗敬业与团队合作的基本素质,明确分工、密切配合、独立创新解决实际问题的职业能	件的加工 工艺路线 过 程 拟	2. 教学方法: 以实践教学为主,采用案例教学法,以学生自由组合自己思考为

序号	课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求
		意义、方法、内容;掌握机械零件数控加工工艺卡、工序卡等文件规范编	件制订; 3. 建模; 4. 查及 册; 5. 设书 明	4. 考核要求: 考查。采取过程性考核 60% (出勤、完成质量)+终结性考核(答辩)
13	顶实习	【素质目标】具有良好的职业道德、职业素养、法律意识;崇尚宪法、遵守法律,遵规守纪,崇德向善、诚实守信,爱岗敬业,履行道德准则和参与意识;具有社会责任感和社会参节强的;具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神、假知识目标】了解顶岗实习企业的生产技术概况、质量管理、企业组织、企业管理相关知识的一般情况;掌握专业工作岗位的主要工作内容和职责。 【能力目标】具备在顶岗岗位完成产品加工、技术管理、质量管理等工作的能力。	践;	1. 条件要求:根据专业属性为学生提供专业对口的顶岗实习岗位,顶岗企业与学校共同管理。 2. 教学方法:以实践教学为主,根据岗位性质设定具体实习任务,以能力为向导,注重学生的主导地位,加强过程管理和过程考核评价;在实习期间落实三全育人机制,实行企业导师、专业教师、班主任或辅导员共管模式,加强学生综合能力的提升。 1. 师资要求:企业方由企业选定合适的人事专干及岗位指导教师。校方选定所属班级班主任或辅导员、专业课程教师。4. 考核要求:考查。采取项目考核 30%+过程考核 50%+综合考核 20%。

七、教学进程总体安排

(一) 教学进程表(表11、表12)

表 11 教学进程安排表 1 (中职阶段)

							时分酉		1 -0 (1714		学期/教学周	引/课时数			
课	程类别	课程编码	课程名称	课程	学分		理论	实践	1	2	3	4	5	6	考核
	,	7,7,2,7,7	VII.— II.V	性质		总学时	学时		20 周	20 周	20 周	20 周	20 周	20 周	方式
		00900001	军事理论	必修	2	36	36	0	2*18						考查
		00900005	军事技能	必修	2	112		112	2W						考查
		20220501	中国特色社会主义	必修	2	36	32	4	2*18						考查
		20220502	心理健康与职业生涯	必修	2	36	32	4		2*18					考试
		20220503	哲学与人生	必修	2	36	32	4			2*18				考试
		20220504	职业道德与法治	必修	2	36	32	4				2*18			
	公共基础	02412003	语文	必修	15	244	228	16	4*16	4*18	4*18	2*18			
	必修课程	02530001	英语	必修	15	244	228	16	4*16	4*18	4*18	2*18			考查
		02413001	体育与健康	必修	8	140	70	70	2*16	2*18	2*18	2*18			考查
		02085008	信息技术	必修	6	108	16	92			4*18	2*18			考查
公共		00900034	中国历史	必修	2	24	20	4		2*12					考查
基础		00900006	世界历史	必修	2	24	20	4				2*12			
课程		02023018	创业基础	必修	2	32	20	12		2*16					考试
			小计		64	1140	786	354	14	16	16	12	0	0	
		02413009	数学	限选	15	244	228	16	4*16	4*18	4*18	2*18			考试
		00900003	党史、新中国史、改革开放史、 社会主义发展史	限选	2	32	28	4		2*16					考试
	公共基础	00900026	物理 (机械)	限选	2	36	18	18			2*18				考查
	限修课程	20220522	劳动教育	限选	1	18	2	16	1*18						考査
		02323014	应用文写作	限选	2	32	24	8						2*16	考查
		00900006	国家安全教育	限选	1	10	6	4	1*10						
			小计		23	372	306	66	6	6	6	2	0	2	
	公共基础	02143019	普通话	选修	2	36	26	10			2*18				考查

	公共	02312012	蜡染	选修	2	36	26	10							考査
	基础	02400001	演讲与口才	选修	2	36	26	10				2*18			考査
	任选课程6	02300004	社交礼仪	选修	2	36	26	10				2₹10			考查
	选 3, 修满	02300005	中华传统文化	选修	2	36	26	10					2*18		考查
	6 个学分	02300006	艺术欣赏	选修	2	36	26	10					∠ *10		考查
			小计		6	108	78	30	0	0	2	2	2	0	
			合计		93	1620	1170	450	20	22	24	16	2	2	
			机械制图	必修	10	180	36	144	4*18	2*18	2*18				考试
			电工电子技术与技能	必修	6	108	92	16					6*18		考试
			机械基础	必修	6	108	92	16		4*18	2*18				考试
			机械加工检测技术	必修	4	72	40	32				4*18			考试
	专业基础课程		金属切削原理	必修	2	72	36	36	2*18	2*18					考试
l			数控车削编程与操作	必修	10	180	20	160				6*18	4*18		考试
专业			数控铣削编程与操作	必修	10	180	20	160					4*18	6*18	考试
(技			CAD 技术应用	必修	10	180	90	90				2*18	4*18	4*18	考试
能)			CAM 技术应用 (CAXA)	必修	10	180	90	90					2*18	8*18	考试
课程			小计		68	1260	516	744	6	8	4	12	20	18	
VIVI			钳工工艺与实训	必修	4	60	6	54		2W					考查
			普通车削技术训练	必修	8	120	12	108			1 W	1 W			考查
	集中实践		普通铣削技术训练	必修	4	60	6	54			1 W	1 W			考査
	课程/环节		数控车削技术训练	必修	2	30	6	24					1W		考査
			数控铣削技术训练	必修	2	30	6	24					1W		考查
			小计	<u>'</u>	20	300	36	264	0	0	0	0	0	0	
			88	1560	552	1008									
			181	3180	1722	1458	26	30	28	28	22	20			

表 12 教学进程安排表 1 (高职阶段)

					3/ J	~-11-	→ 11Γ			71 +27					
				\W-ff		学	时分面	5		:	学期/教学周	引/课时数		-t- 1-	
i	果 程类别	课程编码	课程名称	课程	学分	34 W. m.L	理论	实践	7	8	9	10		考核	备注
				性质		总学时	学时	学时	20 周	20 周	20 周	20 周		方式	
		02610001	思想道德修养与法治	必修	4	72	64	8	4*18W					考试	
		02610002	毛泽东思想和中国特色社会 主义理论体系概论	必修	2	32	26	6		2*16				考试	
公共	公共必修课程	02610006	习近平新时代中国特色社会 主义思想概论	必修	3	48	38	10			3*16			考试	
基础		02620001	形势与政策	必修	1	24	16	8	1*8	1*8	1*8			考査	
课程		01113001	大学生职业发展与就业指导	必修	2	32	24	8		2*16				考查	
		02640001	大学生心理健康教育	必修	2	32	20	12					2*16	考试	
			小计		14	240	188	52	5	5	4	0	2		
			合计		14	240	188	52	5	5	4	0	2		
		02232004	数控加工工艺	必修	2	64	32	32	4*16					考试	
		02243002	智能制造技术概论	必修	2	64	32	32	4*16					考试	
		02232008	机械设计基础	必修	4	64	32	32			8*8			考试	
	专业基础课程	02245007	液压与气动技术	必修	2	32	16	16			4*8			考试	
		02232010		必修	2	32	16	16		4*16				考试	
		02232001	公差配合与测量技术	必修	2	64	32	32	4*16					考试	
专业			0 金属材料与热处理 01 公差配合与测量技术 小计		14	320	160	160	12	4	12	0			
(技	I I	02285004	数控综合编程	必修	2	96	48	48	2*16	4*16				考试	
能)		02232006	特种加工	必修	2	96	48	48		2*16	4*16			考试	
	专业核心课程	02232015	计算机辅助制造 CAM (UG)	必修	4	64	32	32	4*16					考试	
	マ北核心体性	02232009	数控机床故障诊断与维修	必修	4	64	32	32			4*16			考试	
	02235021		机床电气控制及 PLC	必修	3	64	40	24		4*16				考试	
	02235022		多轴加工技术	必修	8	128	28	100		4*16	4*16			考试	
		小计			23	512	228	284	6	14	12	0			
	专业拓展课程	拓展课程 02255021 工业机器人应用技术		选修	2	32	16	16						考査	
	(4选3) 02255012		特种加工		2	32	16	16	2*16	2*16	2*16			考査	
	7、8、9 学期	02255016	逆向工程与 3D 打印	选修	2	32	16	16	2-10	2-10	2.710			考査	
	任选1门。修	02235013	机械创新设计	选修	2	32	16	16						考查	

满6个学分		小计		6	96	48	48	2	2	2	0			
	02240001	机床夹具设计	必修	1	24	4	20		1W				考査	
	02200024	数控加工实训	3	72	10	62	2W	1W				考查		
	2263024-35	专业劳动实践	3	72	3	69	1W	1 W	1 W			考查		
	02203044	多轴加工实训	必修	4	48	8	40			2W			考查	
集中实践 课程/环节	02240009	PIC 控制实训	必修	1	24	4	20			1 W			考査	
	02285050	数控编程加工综合实训	必修	1	24	4	20			1 W			考査	
	02200014	毕业设计	必修	2	48	16	32			2W			考查	
	02200029	顶岗实习	必修	24	576	24	552			4W	20W		考査	
		小计	39	888	73	815	3₩	3₩	11W	20W				
		合计		82	1816	509	1307	25	25	30	0			
		总计		96	2056	697	1359							

(二) 学时与学分分配

表 12 学时与学分分配表

iù □	油和米斯	油和灰色) H 10 / 1 W	34 314 /\	教学	课时	ንሩ <u>ን</u> ሬ ጉፋ	- 4 24 rd 16 follow
序号	课程类型	课程性质	课程门数	总学分	理论课	实践课		占总学时比例(%)
		必修课	19	78	974	406	1380	26. 36%
1	公共基础课	选修课 (限选+选 修)	9	29	384	96	480	9.18%
2	专业基础课	必修课	15	82	676	904	1580	30. 18%
3	专业核心课	必修课	6	23	228	284	512	9. 78%
4	专业拓展课	选修课	3	6	48	48	96	1.83%
5	集中实践 课程/环节	必修课	8	59	109	1079	1188	22. 67%
总	ìt		60	275	2415	2805	5236	100%
公共	基础课程							35. 54%
3								53. 57%
								11%

八、实施保障

(一) 师资队伍

1.队伍结构

为保证本专业人才培养目标的实现须拥有一支师德师风高尚,爱岗敬业,遵纪守法,熟悉先进的职教理念、能把握职业教育发展方向,扎实的理论功底、熟练的实践技能的专业教学团队。本团队由专业带头人、专任教师、兼职教师共同组成,同时需考虑职称、年龄,形成合理的梯队结构。其中专业教学团队需有1位专业带头人、13位以上专任教师、6位兼职教师(含3位企业兼任教师)。学生数与专任教师数比例不高于18:1,双师素质教师占专业教师比例不低于70%。

表 13 师资队伍结构

ß	伍结构	比例 (%)
	教授	5
TIT 44-74-14-1	副教授	35
职称结构	讲师	50
	助教	10
	博士	0
学历结构	硕士	40
	本科	60
	35 岁以下	40
年龄结构	36-45 岁	40
	46-60 岁	20
双师型教师	14	70%
生师比	不高于 18: 1	18: 1

2.专业带头人

专业带头人原则上应具有副高及以上职称,具有良好的师德师风、爱岗敬业。能够较好地把握国内外数控技术专业、行业发展方向,具有先进职业教育理念,能广泛联系行业企业,了解行业企业对本专业人才的需求实际,专业科研教改能力强。

3.专任教师

专任教师应具有大机械类本科以上学历、讲师以上职称及本专业领域相关证书;具有良好的师德师风,较强的爱岗敬业精神。具有扎实的本专业相关理论功底和实践能力;具有较强信息化教学能力,能够开展课程教学改革和科学研究;有每 5 年累计不少于 6 个月的企业实践经历。

4.兼职教师

兼职教师应具有中级以上专业技术职称,校内兼职教师需师德师风、爱岗敬业具有扎实的专业知识和丰富的实际工作经验。企业兼职兼职教师具有良好的思想道德政治素质、职业道德和工匠精神。具备5年以上企业现场加工或技术岗位经验,沟通表达能力强,能承担专业课程教学、实习实训指导等教学任务,能与校方教师合作开展相关专业建设及教改工作。

(二) 教学设施

1.专业教室基本条件

一般配备黑(白)板、多媒体计算机、投影设备、音响设备,互联网接入或WiFi环境,并具有网络安全防护措施。安装应急照明装置并保持良好状态,符合紧急疏散要求、标志明显、保持逃生通道畅通无阻。

2.校内实践教学条件

校内实践教学条件按照贴近企业一线生产的职业氛围、专业课程的学习情境 教学要求配置,每个场地满足一次性容纳45名学生进行理论实践一体化教学的需 要。专业课程的实践条件配置与要求见下表。

表 14 校内实践教学条件

序号	实训室名称	主要设备/仪器(工具)	台/套数	主要实训项目
		CAK6140 数控车床(华中)	9	1. 数控车编程、仿真加工及操作实 训:
1	数控车削 实训室(C区)	电脑	20	2. 数控技术专业技能抽查考试 31+X 数控车铣加工技能等级培训 与鉴定。
		数控铣加工中心(华中)	4	1. 数控铣编程、仿真加工及操作实
2	数控铣削	数控铣加工中心 (法兰克)	1	
2	实训室(C区)	电脑	5	2. 数控技术专业技能抽查考试 3. 1+X数控车铣加工技能等级培训与 鉴定。
		CAK6140 数控车床 (广数)	16	1. 数控车编程、仿真加工及操作实
3	数控车铣	数控铣床 (广数)	3	训;
3	加工 实训室(D区)	数控车铣加工中心(法兰克)	1	2. 数控铣编程、仿真加工及操作实 训:
	N/III (DE)	电脑	5	3. 数控车铣复合加工实训。
	机加工	C6132E 普通车床	12	
4	实训室	X52 普通铣床	2	金工实训课程中普通车削、普通铣削 加工操作项目
	(C <u>▼</u>)	摇臂钻床	2	7加工床1770日
	机加工	普通车床	7	
5	实训室	普通铣床	4	金工实训课程中普通车削、普通铣削加工操作项目
	(C <u>▼</u>)	磨刀砂轮机	7	7加工床1170日
G	数控维修	数控维修平台	2	粉 按扣 定 护 腔 必 医 上 <i>的</i> : <i>b</i>
6	实训室	数控机床 (维修用)	2	·数控机床故障诊断与维修
7	CAD/CAM	电脑	50	1. CAD/CAM 软件教学;
7	实训室	AutoCad、MasterCAM 软件	各 50	2. 数控加工仿真教学;

序号	实训室名称	主要设备/仪器(工具)	台/套数	主要实训项目
		宇龙仿真软件	50	3. 数控技术专业技能抽查考试
8	液压与气压实	液压实训平台	8	液压与气压元器件认知及液压与气
0	训室	气动实训平台	2	压回路安装与调试实训。
9	钳工实训室	钳工桌及附件	60	·钳工实训项目
9	141天川至	台钻	4	1411 大川坝日
	0D +T/H	三维扫描仪	5	
10	3D 打印 实训室	3D 打印机	5	逆向工程与 3D 打印实践项目
	人列王	电脑	5	
		Abb 搬运工作站	2	
11	工业机器人实	库卡打磨工作站	1	 - 工业机器人应用技术实践项目
11	训中心	嘉腾 AGV 小车	5	工业机输入/型用1X小头联项目
		机器人拆装实验平台	2	
12	线切割、电火	线切割机床	4	 特种加工实践项目
12	花实训室	电火花	2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
13	多轴加工 实训室	五轴联动数控机床	4	多轴加工实训
1.4	智能制造	智能制造理实一体化化平台	4	知然如本社子会联系口
14	实训室	智能制造产线	2	智能制造技术实践项目

3.校外实践教学条件

数控技术专业与湖南华数、衢州金沃、杭州杰牌、南京冠盛、长沙楚天科技、吉首长潭泵业等8家企业建立紧密长期的人才培养合作关系,每年为数控技术专业提供约 260 个实习岗位,为岗位认知、顶岗实习提供实施条件。具体企业及提供岗位相关信息如下表。

表 15 校外实践教学条件

序号	校外实训企业	所在行业	岗位 数量	实习活动内容
1	湖南华数智能技术有限 公司	机械设备、数控系统制造	20	数控加工、智能制造、 教师顶岗实践
2	衢州金沃精工机械有限 公司	轴承、机械零部件、 汽车零部件制造	50	数控加工、产品检验、教 师顶岗实践
3	南京冠盛汽配有限公司	汽车零部件制造	30	数控加工、产品检验

序号	校外实训企业	所在行业	岗位 数量	实习活动内容
4	宁波敏实集团	汽车零部件制造	30	数控加工、产品检验
5	惠州比亚迪电子有限公司	3C产品制造	50	数控加工、现场工艺管理
6	长沙楚天科技有限公司	制药装备研发制造	20	数控加工
7	昆山华都精工机械设备 有限公司	机床、模具行业	50	数控加工、设备安装、教 师顶岗实践
8	吉首长潭泵业	机械设备制造	10	数控加工、教师顶岗实践
	合计		260	

(三) 教学资源

1. 教材选用基本要求

教材选用严格按照教育部发布的《职业院校教材选用管理办法》执行。

公共基础课程教材:按照国家,省教育部门要求使用规定的规划教材,禁止使用不合规教材。

专业(技能)课程教材:完善专业教材遴选机制。其中专业基础课和专业核心课教材优先选用机械工业出版社、中国劳动社会保障出版社等专业的职业教育类出版社出版的教材。专业集中实践课程选用项目式、活页式、工作手册式教材。校企合作项目由专业教师、行业企业专家合作编制项目式、活页式、工作手册式特色校本教材。

2. 图书文献配备基本要求

学校图书馆配备就有机械制造、金属材料及热处理、机械设计、金属切削机床,数控机床、数控编程,质量控制、智能制造技术、工业机器人编程与操作、工业机器人工作站系统集成、机械加工手册、数控技术手册等与专业课程对应的专业纸质图书,还配有工学结合一基于工作过程导向的项目化创新系列教材等与专业课程对应的专业电子图书。订阅了《高等职业教育》、《装备制造》、《智能制造》等期刊。生均图书达 60 册以上。

3. 数字教学资源配置基本要求

建设本专业教学资源库与课程思政元素资源库,所以课程均需选配数字化教 学资源,做到"线上+线下"有效结合。并将全部音视频资源、教学资源、案例 资源、试题库等上传相应平台,便于学生自主学习,做到资源丰富、开放共享、 动态更新等功能。

(四) 教学方法

普及项目教学、案例教学、情境教学、模块化教学等教学方式,广泛运用启发式、探究式、讨论式、参与式等教学方法,推广翻转课堂、混合式教学、理实一体教学等新型教学模式。

(1) 理论面授的教学方法

在校教学环节,主要采取项目教学、案例教学、任务教学、模块教学等方法。通过实际与仿真的项目或任务,让学生在教师的引导下参与探究式学习。所有课程全面普及项目教学、案例教学、模块化教学等教学方式,广泛运用启发式、探究式、讨论式、参与式等教学方法,推广翻转课堂、混合式教学、理实一体教学等新型教学模式。部分课程还需要使用讲授法、演练法等让学生巩固学习成效。

(2) 顶岗实习的教学方法

顶岗实习一部分由学生在预就业单位提供实习岗位,另一部分由学校统筹组织安排。实习期间实行岗位工作任务式教学,由岗位导师提供项目或任务,并组织开展教学组织与教学考核。

(3) 线上学习的教学方法

部分课程或课程的部分环节需使用线上教学。线上教学基于智慧职教、超星在线课程等知名在线课程平台,形成"互联网+教学管理系统"的开放 共享学习平台,实现线上、线下混合式学习。教师通过平台完成答疑、作业管理、课程管理、考试管理,实现学习过程实时监管、进度统计、成绩统计。学生通过平台完成视频播放、作业、答疑、讨论、在线考试等操作,通过考核即可获取学分。根据教师设定的课程学习进度,完整地学习在线课程、记录笔记,师生、生生之间实现在线提问、在线讨论交流。系统将详细记录教学过程、学习过程,并分析学习行为与评估学习效果。

(五) 学习评价

严格落实培养目标和培养规格要求,完善学生学习过程监测、评价与反馈机制。结合数控技术专业技能抽查标准,以及数控车铣加工职业技能等级证书标准;结合过程考核、项目考核、综合测试考核三部分组成的形成性课程考核评价方式;结合自评、互评、师评,形成课前、课中、课后全过程考核。在校期间总体学习情况评价包括各项公共基础课程和专业(技能)课程成绩,并参考1+X证书考核

情况,各项技能竞赛获奖情况,健全多元化考核评价体系,综合认定,达到促进人才培养目标的达成。

(六)质量管理

坚持对我院新生进行素质调查分析,并且加大毕业生质量跟踪调查的力度,要求专业教师在下现场单位调研、联系工作、学习、锻炼等过程中,收集毕业生信息并及时反馈和分析情况。系(部)根据新生素质调查和毕业生质量跟踪调查情况,及时召开专业带头人(负责人)、专业教师和学生管理人员研讨会,研究解决方案,并滚动修订人才培养方案和专业教学计划,或做出教学改革的方案。

系教学督导小组对课堂教学、实习实训、毕业设计等教学活动经常进行督查, 对好的做法给予充分地肯定,对于不足之处及时与老师沟通、促其改进;还定期 组织召开教师和学生座谈会,针对反映的问题及时与相应部门和老师协商解决。 系领导(特别是主管教学工作的副主任)基本上是每周都随机听课,并及时跟老 师指出教学中存在的问题,并提出整改意见。

1、教学文件与教学管理

(1)制订教学计划

为了实现双证沟通的培养目标,结合用人单位反馈意见,经专业建设指导委员论证,我们认真修订了数控应用技术专业教学计划,并根据职业岗位群的需求适时调整更新,精心组织教学内容。

(2) 保证教学质量

- 1)理论教学过程、实习实验环节严格按照教学大纲、授课计划执行。制定 了理论教学、实践教学考评标准。
- 2) 教师备课认真仔细,准备充分。对理论教学,老师要认真研究教材,选择合适的参考书,提前准备教具,仔细研究教法。对实验课的教学,老师提前布置预习内容,准备实验器材,检查实验仪器设备。
- 3) 定期组织教研室活动,研讨教学内容及教学方法,认真讨论教改方案及措施。
- 4)切实开展教师听课、评教等活动,互相交流教学教法,定期检查教案、 学生作业,起到督促与提高的作用。
 - 5)每学期集中组织教师听课、学生评教活动,全面收集教学反馈信息。
- 6)学院设立教学督导室,并制定领导干部听课制度,我系设立有督查组, 负责日常教学督查,强有力地保证了教学质量。

2、教学档案管理

按照课程教学工作计划表,教学进度表,认真组织教学方案、填写教学日志。教研室定期进行教学总结,设置专人管理教学档案,确保了教学档案规范齐全。建立了对各门课程考核结果进行统计、分析、评价和教学质量分析制度,通过教学评价分析,了解教学情况与教学质量,总结经验、巩固成果,并发现教学中存在的问题与不足,研究解决办法,从而保证数控技术专业不断发展和提高。

3、考核标准和考核方式

- (1)强化日常教学管理。学院、各系部每天均有专人对教学班级进行巡视督导,从第一线抓起,层层保证教学管理制度的严格实施。
- (2)强化专业(学科)带头人的管理。为更好地发挥"传帮带"的示范作用,学院制定《专业(学科)带头人评聘办法》,给各专业带头人每期都明确了相应的任务如听课、讲座、课题等,让专业(学科)带头人做到名符其实。
- (3)修订学术成果奖励办法。计划修订《教师教研科研学术成果奖励办法》,加大学术成果奖励力度,激励教师投身教研教改的热情。
- (4) 完善教学质量考核办法。修订《教学系部教学工作考核办法》、《教师教学质量考核办法》,更好地规范教师的教学行为,保证教学效果,确保了教学质量。

4、改革与创新

- (1)以能力考核为主,理论课程采用笔试、口试、面试、开卷、闭卷相结合,实践性教学项目采用过程考核和结果考核相结合,注重培养学生的工程意识和创新意识。
- (2)积极开展教学研究,提高教研教改水平鼓励教师撰写教研教改论文, 积极参与申报学院和上级部门组织的各类科研课题,每年召开一次学院学术年 会,大力表彰在教研教改中突出贡献的教师。

5、优化教学质量监控体系

- (1) 认真开展教学管理研究,建立完整系统的教学管理运行机制和考核制度。
 - (2) 严格执行教学管理的各项制度,加大奖惩力度。
 - (3) 建立通畅的反馈渠道,不断完善教学管理运行机制和考核制度。

九、毕业要求

- 1、学分要求:修满 152 学分
- 2、学业要求: 完成全部公共基础课和专业(技能)课程教学活动。
- 3、素质要求:综合素质考核合格。
- 4、其他:
 - (1) 无纪律处分或已解除;
 - (2) 符合学院其他制度规定的毕业要求;
- (3) 鼓励考取(但不做强制性要求)一个与专业相关的 1+X 职业技能等级证书。

十、附录

1.教学进程整体安排表

表 16 教学进程总体安排表

											盐	と 进程			以于	~	, r	<u> </u>	11-20					实践教	7 半 国	3 米七				
											叙子		:川()											关 以的	(-j- /=	可刻	1			
学年	学期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	课堂 教学 周数	军训 入学 教育	集实教周	劳动实践		顶岗实习	3	学期 党周 数	1465 [출]
第一		#	#	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0	16	2	1				1	20	5
学年	1 1	*	*	*	☆	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0	16		2	1			1	20	7
第二	111	*	*	*	*	☆	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0	16		2	1			1	20	5
学年	四	*	*	*	*	*	☆	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0	16		2	1			1	20	7
第三	五	*	**	*	**	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	☆	0	\$	\Diamond	\Diamond	\Diamond	8		4	1	2	4	1	20	5
学年	六	\Diamond	0		0	0	0	20		20																				
	总计													62	2	20	3	2	20	5	120									

(注: #为军训及入学教育, ※为课堂教学周, ⊙为考试周, ☆为劳动实践, ★为毕业设计, *为集中实践教学周, 为顶岗实习)